

氩弧焊62黄铜与59黄铜焊接加工

产品名称	氩弧焊62黄铜与59黄铜焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

H62相当对H59黄铜来说杂质含量的控制会好很多，更加好焊接，如果是小件可以用低温钎焊比如低温M51低温焊丝配合M51-F助焊剂焊接，也可以银合金焊丝配助焊膏201-F火焰焊接，如果是大件用氩弧焊接，比如黄铜模具或黄铜套件用氩弧焊接，普通氩弧焊接用黄铜专用的威欧丁204S黄铜氩弧焊丝焊接即可，这种情况下不同于黄铜气焊的是，氩弧焊接黄铜是不需要配硼砂焊接的，如果是需要颜色一致的话，可以使用204S2黄铜氩弧焊丝焊接，使用5个9的氩气保护