

黄铜与紫铜焊接加工方式

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 黄铜与紫铜焊接加工方式 |
| 公司名称 | 威欧丁（天津）焊接技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内 |
| 联系电话 | 022-28196887 15013543115 |

产品详情

黄铜和紫铜焊接常规气焊（火焰焊），氩弧焊接，和手工电焊接。常规气焊就是一般用氧气乙炔作为加热热源焊接的一种焊接方式，使用威欧丁201气焊黄铜钎料作为填充料的一种焊接方式，配合威欧丁201-F铜助焊膏或者硼砂焊接使用。

氩弧焊接黄铜和紫铜一般是适合结构和尺寸比较大的情况下使用，一般是用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝焊接，而不是黄铜气焊焊丝。

电焊用直流电焊机焊接，反接法焊接，焊接材料选用比如WEWELDING461的通用性比较广的铜合金电焊条焊接，焊接之前提前预热。