

不锈钢与铜焊接加工

产品名称	不锈钢与铜焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

不锈钢和铜焊接分几种情况。一、不锈钢和铜的小管件，耐压要求，选用威欧丁A203银合金焊丝焊接，配合助焊膏威欧丁201-F。二、不锈钢和铜的大管件，耐压要求，这种工艺可以直接用威欧丁208S铜合金焊丝焊接，操作性不是太好，但是如果操作好耐压能力没有问题。三、不锈钢和铜管的超大管径和壁厚，威欧丁208S铜合金氩弧焊丝再紫铜管打底焊接以后，然后再用威欧丁204S3铜合金焊丝连接紫铜管与不锈钢管。四、小直径的比如10毫米左右直径的紫铜管与不锈钢管则可以用低温火焰银合金焊丝比如A203的焊丝配合201-F助焊膏焊接。五、不锈钢和铜的丝状焊接可以用低温的WEWELDING88C焊丝配合88C-F的助焊剂焊接，用电烙铁焊接。

六、不锈钢和铜的结构件焊接，没有什么耐压密封要求的，可以直接使用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝