

湖州市金属24小时盐雾试验 五金零部件盐雾报告

产品名称	湖州市金属24小时盐雾试验 五金零部件盐雾报告
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

盐雾测试简介

- 1、中性盐雾试验（NSS试验）是出现最早目前应用领域最广的一种加速腐蚀试验方法。它采用5%的氯化钠盐水溶液，溶液PH值调在中性范围（6~7）作为喷雾用的溶液。试验温度均取35℃，要求盐雾的沉降率在1~2ml/80cm².h之间。
- 2、醋酸盐雾试验（ASS试验）是在中性盐雾试验的基础上发展起来的。它是在5%氯化钠溶液中加入一些冰醋酸，使溶液的PH值降为3左右，溶液变成酸性，最后形成的盐雾也由中性盐雾变成酸性。它的腐蚀速度要比NSS试验快3倍左右。
- 3、铜盐加速醋酸盐雾试验（CASS试验）是国外新近发展起来的一种快速盐雾腐蚀试验，试验温度为50℃，盐溶液中加入少量铜盐——氯化铜，强烈诱发腐蚀。它的腐蚀速度大约是NSS试验的8倍。
- 4、交变盐雾试验是一种综合盐雾试验，它实际上是中性盐雾试验加恒定湿热试验。它主要用于空腔型的整机产品，通过潮态环境的渗透，使盐雾腐蚀不但在产品表面产生，也在产品内部产生。它是将产品在盐雾和湿热两种环境条件下交替转换，最后考核整机产品的电性能和机械性能有无变化。

盐雾测试的步骤及作用介绍

- 1、试样的类型、数量、形状和尺寸，应根据被试覆盖层或产品标准的要求而定。若无标准，可同有关方面协商决定。试验前试样必须充分清洗，清洗方法视试样表面状况和污物性质而定。不能使用会浸蚀试样表面的磨料和溶剂。试样洗净后，必须避免沾污。如果试样是从工件上切割下来的，不能损坏切割区附近的覆盖层。除有规定外，必须用适当的覆盖层，如：油漆、石蜡或粘结胶带等，对切割区进行保护。
- 2、试验溶液，将化学纯的氯化钠溶于蒸馏水或去离子水中，其浓度为50±5g/L。用酸度计测量溶液的PH值，也可以用经酸度计校对过的精密PH试纸作为日常检测。溶液的PH值，可用化学纯的盐酸或氢氧化

na调整。使试验箱内盐雾收集液的PH值为6.5 - 7.2。为避免喷嘴堵塞，溶液使用之前必须过滤。

3、试样，试样的类型、数量、形状和尺寸，应根据被试覆盖层或产品标准的要求而定。若无标准，可同有关方面协商决定。试验前试样必须充分清洗，清洗方法视试样表面状况和污物性质而定。不能使用会侵蚀试样表面的磨料和溶剂。试样洗净后，必须避免沾污。如果试样是从工件上切割下来的，不能损坏切割区附近的覆盖层。除有规定外，必须用适当的覆盖层，如：油漆、石碯或粘结胶带等，对切割区进行保护。

4、试样放置，试样放在试验箱内，被试面朝上，让盐雾自由沉降在被试面上，被试面不能受到盐雾的直接喷射，试样放置的角度是重要的。平板试样的被试面与垂直方向成 15° - 30° ，并尽可能成 20° 。表面不规则的试样（如整个工件），也应尽可能接近上述规定。试样不能接触箱体，也不能相互接触。试样之间的距离应不影响盐雾自由降落在被试面上。试样上的液滴不得落在其他试样上。试样支架用玻璃、塑料等材料制造。悬挂试样的材料，不能用金属，须用人造纤维、棉纤维或其他绝缘材料。支架上的液滴不得落在试样上。

5、试验条件，喷雾箱内温度为 35 ± 2 。盐雾沉降的速度，经24h喷雾后，每个收集的溶液，就80cm而言应为1 - 2ml/h，含氯化钠浓度为 $50 \pm 10\text{g/L}$ ，PH值为6.5 - 7.2。通过试样区的雾液，不得再使用

6、试验周期，试验的时间，应按被试覆盖层或产品标准的要求而定；若无标准，可经有关方面协商决定。推荐的试验时间为：2，6，16，24，48，96，240，480，720h。在规定的试验周期内，喷雾不得中断。只有当需短暂观察试样时，才能打开盐雾箱。如果试验终点取决于开始出现腐蚀的时间，试样需要经常检查。因此这些试样不能同已有预定试验周期的试样一起试验。对预定周期的试验，可按上述周期进行检查。但在检查过程中，不能破坏试面。开箱检查试样的时间，应尽可能短。

7、试验后试样的清洗，试验结束后，取出试样。为减少腐蚀产物的脱落，试样在清洗前，放在室内自然干燥0.5 - 1h。然后用不高于 40°C 的清洁流动水轻轻清洗，除去试样表面盐雾溶液的残留物，立即用吹风机吹干。

8、试验结果的评价，对所测定的试验结果与金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试件和试件评级GB/T6461 - 2002技术标准、双方协议进行对照，在标准范围内则判合格，反之则判不合格。