

# FTIR傅里叶垃圾焚烧烟气在线监测设备

产品名称	FTIR傅里叶垃圾焚烧烟气在线监测设备
公司名称	西安聚能仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国万机 原理:FTIR 应用:固废焚烧
公司地址	西安市经开区草滩六路南段绘锦园A区2楼6层（注册地址）
联系电话	18710681537 18392002848

## 产品详情

详细资料和报价请来电索要 邓经理

FTIR傅里叶垃圾焚烧烟气在线监测设备：

用于垃圾处理厂、固废，医废焚烧炉等监测SO<sub>2</sub>/NO/NO<sub>2</sub>/CO/CO<sub>2</sub>/HCL/HF/NH<sub>3</sub>/O<sub>2</sub>和粉尘以及温度、压力、湿度、流量的在线监测设备，FTIR垃圾焚烧在线监测并通过数据采集处理系统生成图谱、环保报表，可将数据远传至各级！

分析仪采用与ABB，西克等相等的进口品牌美国MKS分析仪，测量准确，响应时间短，检测方法快速，测量组分种类多样！具备免标定光谱，相较于其他品牌，大大节省了标气的用量。

系统方案：

系统采用全程高温（190 以上）抽取式分析原理，即烟气经由高温加热探杆和高温探头抽取，经过滤粉尘后进入高温输气管线、后经高温预处理模块预处理后进入高温多组分红外分析仪进行测量，分析气室的温度能承受190 以上的高温加热方法。中间不冷凝，不除湿，从采样点到仪器主机和检测装置的采样管线中没有任何冷凝脱水装置。先进的高温测量方法，能够高精度地测量一些特殊组份，如极易溶于水的HF、HCl、NH<sub>3</sub>和烟气湿度等，完美的解决了焚烧等行业高温高湿、高腐蚀、高尘等复杂工况下监测的需求，FTIR傅里叶垃圾焚烧烟气在线监测设备。

系统技术特点：

系统按工业型仪器标准生产，同时又符合环保型仪器标准，对污染源的监测有非常好的适应性和可靠性。

采用高精度陶瓷过滤器元件，大限度地克服堵塞问题，降低维护工作量。

采用全程高温取样、高温预处理、高温分析，温度可达195 ° C以上，保证监测过程无冷凝。

采样管线采用无需更换的聚四氟乙烯管簇，自动温度控制设计，精确保证伴热温度。

长期可靠、稳定的分析及预处理装置，满足系统长时间稳定正常运行，不需要日常维护。

分析仪器采用进口美国MKS的傅利叶变换红外光谱分析仪能分析含有高达40%水气的样品。

采用PLC控制，自动化程度高、维护工作量小。

系统模块化结构设计，配置灵活；系统操作简单维护方便。

系统使用寿命长，稳定可靠