

高压供气管道焊缝UT检测缺陷 燃气运输管道焊接X拍片检测

产品名称	高压供气管道焊缝UT检测缺陷 燃气运输管道焊接X拍片检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1250.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力管道:高压供气管道 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、电梯、铁塔、游乐设施、客运索道等

压力管道检测

压力管道检测广泛应用于工业制氨系统、高压供气系统、燃油系统等，承担着高压、易燃，易爆和有毒介质的输送任务。

一旦发生泄漏，不仅造成人员中毒，而且存在爆炸的危险，甚至造成灾难性的事故。

通过压力管道检测技术定期对压力管道进行质量监督可以有效地防止压力管道破坏事故的发生。

常用的无损检测方法有：

1、射线探伤检验方法。

射线探伤法的主要原理是利用射线源发出的射线穿透焊缝，在胶片上感光，焊缝的缺陷的影像便显示出来。

2、超声波探伤检验方法。超声波探伤与射线探伤相比较，具有一定优势，例如，灵敏度高、成本低、周期短、效率高等，主要对人体无伤害。

但是超声波探伤检验方法也存在一定缺陷，例如显示缺陷不够直观，对探伤人员的技术和经验要求比较高。

3、渗透探伤检验方法。

渗透探伤法的主要检验原理是借助颜料或荧光粉渗透液涂敷在被检焊缝表面，使其渗透到开口缺陷中，清理掉多余渗透液，干燥后施加显色剂，从而观察缺陷痕迹。

4、磁性探伤检验方法。

磁性探伤检验方法和渗透探伤检验方法都是焊件表面质量检验方法的一种，主要用于检查表面及附近表面缺陷。