

高精度减速机厂商 高精度减速机 苏州诺烜德智能科技3

产品名称	高精度减速机厂商 高精度减速机 苏州诺烜德智能科技3
公司名称	苏州诺烜德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇刘庄路1号聚萃创业园
联系电话	13451509664 13451509664

产品详情

- 1、安装减速机时，应重视传动中心轴线对中，其误差不得大于所用联轴器的使用补偿量。对中良好能延长使用寿命，高精度减速机生产厂家，并获得理想的传动效率；
- 2、在输出轴上安装传动件时，不允许用锤子敲击，通常利用装配夹具和轴端的内螺纹，用螺栓将传动件压入，否则有可能造成减速机内部零件的损坏。*好不采用钢性固定式联轴器，因该类联轴器安装不当，会引起不必要的外加载荷，以致造成轴承的早期损坏，严重时甚至造成输出轴的断裂；

减速机漏油的原因分析

减速机结构设计不合理

- 1) 检查孔盖板太薄，上紧螺栓后易产生变形，使结合面不平，从接触缝隙漏油；
- 2) 减速机制造过程中，铸件未进行退火或时效处理，未消除内应力，必然发生变形，产生间隙，导致泄漏；
- 3) 箱体上没有回油槽，润滑油积聚在轴封、端盖、结合面等处，在压差作用下，高精度减速机，从间隙处向外漏；
- 4) 轴封结构设计不合理。早期的减速机多采用油沟、毡圈式轴封结构，组装时使毛毡受压缩产生变形，而将结合面缝隙密封起来。如果轴颈与密封件接触不十分理想，由于毛毡的补偿性能极差，密封在短时间内即失效。油沟上虽有回油孔，但极易堵塞，回油作用难以发挥。

减速机安装方法

按规定的安装装置保证工作人员能方便地靠近油标，通气塞、排油塞。安装就位后，应按次序全面检查安装位置的准确性，各紧固件压紧的可靠性，安装后应能灵活转动。减速机采用油池飞溅润滑，在运行前用户需将通气孔的螺塞取下，换上通气塞。按不同的安装位置，并打开油位塞螺钉检查油位线的高度，从油位塞处加油至润滑油从油位塞螺孔溢出为止，拧上油位塞确定无误后，方可进行空载试运转，高精度减速机厂商，时间不得少于2小时。运转应平稳，无冲击、振动、杂音及渗漏油现象，发现异常应及时排除。经过一定时期应再检查油位，高精度减速机供应，以防止机壳可能造成的泄漏，如环境温度过高或过低时，可改变润滑油的牌号。

高精度减速机厂商-高精度减速机-苏州诺烜德智能科技3(查看)由苏州诺烜德智能科技有限公司提供。苏州诺烜德智能科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。诺烜德智能科技——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区木渎镇刘庄路1号聚萃创业园，联系人：陈经理。