

双工作台数控铆接机 优诚龙门式数控旋铆机 自动化铆接机厂家

产品名称	双工作台数控铆接机 优诚龙门式数控旋铆机 自动化铆接机厂家
公司名称	武汉优诚机械有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:优诚 型号:YCM 产地:武汉
公司地址	武昌区中山路254号49栋肩并肩孵化器A17号
联系电话	18696135563 18696135563

产品详情

一、双工作台数控铆接机 优诚龙门式数控旋铆机 自动化铆接机厂家特点

- 1、龙门设计，刚性优良，铆接精度高品质保证
- 2、可以铆接位置在XYZ行程范围内的空间内任意铆点。
- 3、本机功能强大，不仅铆接一种类型的零件，可用范围广泛。
- 4、位控功能：双高度测量传感器，对铆钉高度，铆接工件高度进行测量并自主调整铆接参数
- 5、压控功能：装配内置压力传感器，对铆接适时压力进行测量和显示，并判断是否在要求范围内，并报警。
- 6、时控功能：铆接时间设置和自主监控
- 7、铆接参数超过设定系统报警
- 8、加装自动润滑泵，按时自动润滑或手动润滑
- 9、三菱PLC+7寸维纶液晶触摸屏

10、设备加装LED照明系统

11、双工作台，效率提高一倍

12、刚性误差补偿消除，使机头因刚性间隙等原因产生的变形影响小于0.05毫米

二、双工作台数控铆接机 优诚龙门式数控旋铆机 自动化铆接机厂家工作流程

1、人工放工件至1号工作台装夹位；

2、启动1号双手按钮开关；

3、X轴、Y轴伺服机构移动至铆接位置；

4、Z轴伺服驱动；

5、铆接机铆接；

6、铆接完成所有铆接点位后，X轴、Y轴伺服机构移动至装夹位；

7、1号工作台在进行3、4、5、6步骤时，人工放工件至2号工作台装夹位；

8、人工取出1号工作台工件并双手启动2号按钮，2号工作台进行3、4、5、6步骤，然后人工放工件至1号工作台装夹位；

9、依次循环。

三、双工作台数控铆接机旋铆机结构组成

1) 机架：机架主体部分由约80*80的方钢焊接而成。为了方便机架的调节，四机脚采用可调整垫脚以方便调整。Z轴采用封闭滑动导轨连接。整个机架在结构上合理，以方便调整各部位而设计。

我公司主要经营铆接机，旋铆机，数控自动化铆钉机，径向铆接机，非标定制旋铆机，自冲铆接机，无铆钉铆接机，悬挂式铆接机，铆钳

2) 控制系统：终端设备由我公司自行编程与调试。具有存贮100套以上工件程序，而且每套工件可加工点在50个点以上，坐标直接输入功能。

3) 铆接头：机头其动作形式为油压,其主轴及旋转头部份采用我公司径向铆接技术。

4) 执行机构：包括伺服电机、导轨、丝杆、护罩等附属元件。伺服电机具有速度高，控制精度高等特点。导轨与丝杆均采用台湾产品。耐负荷设计在实际重量的2倍以上的重型

导轨，这样保证了设备的耐用性与提高了设备的寿命。

5) 安全措施：每个运动机构都安装极限限位开关，设备操作口安装安全光幕。