

多功能磨圆机厂家 奥麦豪机械 佛山多功能磨圆机

产品名称	多功能磨圆机厂家 奥麦豪机械 佛山多功能磨圆机
公司名称	佛山市奥麦豪机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田路七十号之二
联系电话	13420737879 13420737879

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市奥麦豪机械有限公司

随着对铁路机车工业投资力度的加大以及石化通用装备、重型冶金机械等装备需求的加大，必将推动大型数控机床的发展，而对于数控磨床，其内孔直径超过500mm的工件由于工件重量过重，对工件主轴及中心托架的刚性提出了很高的要求，多功能磨圆机价格，卧式磨床显然已不再合适，而内圆磨床仅需一定的夹紧力，就可将工件正确定位，避免了工件过重引起的各种缺陷，使得工件较卧式磨削更容易达到所需尺寸精度和表面粗糙度。

石材机械是行业中广泛使用的设备，佛山多功能磨圆机，深受客户青睐喜爱。机械装配是一项非常重要的事项，对于生产的影响是非常巨大的。今天我们就为您说明一下石材机械装配中的注意事项。

- 1、做好零件的清理和清洗工作。清理工作包括去除残留的铸造型砂、铁锈、切屑等。特别是一些重要的零部件，例如龙门大切机、内腔应涂防锈漆。零件上的油污、铁锈或附着的切屑可用柴油、煤油或汽油作为洗涤剂进行清洗，然后用压缩空气吹干。
- 2、相配表面在配合或连接前，一般都需加润滑剂。尤其是主轴箱部件中的轴承部位，升降机构的丝杆螺母部位。
- 3、相配零件的配合尺寸要准确，装配时对配合尺寸应进行复检或抽检。例如：主轴的轴颈与轴承配合部

位，主轴箱与轴承配合的孔及其中心距。

直线磨边机使用的时候应注意的事项：直线磨边机等等相同原理磨边机，包括异形机等的工作方式都是一样的，他们都通过前后压板压紧玻璃后并将其带动让其呈直线运动进行磨削的。但是我们在使用中一定要注意：因为前后压板和导轨的结合面要经常用油润滑擦洗，不然的话会由于前后压板和导轨工作面的过早磨损而会影响机器的寿命。虽然有的机型有自动润滑装置，多功能磨圆机多少钱，但我们也要经常的检查润滑管路是否畅通;压玻璃时夹力大小一定要适当。夹力大小一般我们要用一块稍大的玻璃夹在机器上进行测试，多功能磨圆机厂家，具体的就是：首先将玻璃夹放在机器中部，然后停机状态下用双手用力扳动玻璃，自己感觉下压力调到刚好双手搬不动时zui好。多功能磨圆机厂家-奥麦豪机械(在线咨询)-佛山多功能磨圆机由佛山市奥麦豪机械有限公司提供。佛山市奥麦豪机械有限公司是一家从事“金属成形机床制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金属成形机床制造,切削工具制造,手工具制造,建材批发等。”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使奥麦豪机械在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！