

医用钢质门（病房钢质门）选购指南

产品名称	医用钢质门（病房钢质门）选购指南
公司名称	山东环林建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:环林
公司地址	济南市天桥区清河北路西段路北尚北一号第2号 商铺
联系电话	0531-59615665 15850681798

产品详情

现在医院建设普遍采用医用钢质门，是因为医用钢质门具备耐用、美观、防撞、抗菌、消毒清洁方便等优点，那么我们该如何选择呢？

首先我们了解下医用钢质门的技术参数。

一、门框结构

1.门框材料厚度1.5mm，采用品牌厂家（比如：宝钢、首钢）热镀锌钢板采用柔性加工设备一体折弯成型，表面无任何焊接点，门横竖框采用插接连接技术，现场插接组装，门口带R型槽设计保证门框的一体和稳固性。

2.门框三边与门扇接触位置处需配置橡胶密封条，采用可拆卸镶嵌式密封条，镶嵌入门框凹槽内，便于后期的维护清洗，以降噪和增加气密性，

3.门框可以选择双包套、单面包套、标准框三种形式，同时门框厚度根据墙体的厚度定制，达到装修美观效果。门框与墙体之间采用钢筋焊接的连接方式。

二、门扇结构

1.门扇厚度为40mm，门扇钢板厚度选用0.8mm热熔锌钢板（建议为宝钢、首钢品牌）。内部填充优质的阻燃纸蜂窝，纸蜂窝板与钢板充分粘接，敲击无空鼓声音。保证门板强度。

2.根据房间功能，门板上可以选配玻璃视窗（200*800）mm或500*800mm，玻璃框为铝合金，玻璃框与门扇相同的颜色喷涂；玻璃厚度为6mm钢化玻璃，玻璃框采用卡插式样，框两侧无螺丝等。

三、表面处理工艺

门框及门板表面均采用高压静电粉末喷涂，喷涂前采用7道前处理硅烷技术，达到表面涂层细腻、平整具有高强度耐磨性、耐腐蚀性、耐冲击性，涂层厚度大于或等于45丝，并且易清洁。颜色根据要求选用，价格不变。

表面也可以采用PVC木纹压膜处理，木纹钢板更美观，温馨，抗划痕能力更强，价格相对比较高一点。

四、五金配件

锁具：采用品牌304不锈钢材质把手和面板；开启次数应不少于30万次。

铰链：每门配3个304不锈钢蝶形铰链铰链，铰链为润滑，长久开关无噪声。

完全符合以上技术参数的将是合格的医用钢质门，现在市场很多防盗门厂家冒充医用钢质门。