

深圳周边城市 需要 高低款式 半自动打包机 双马达 单电机现货

产品名称	深圳周边城市 需要 高低款式 半自动打包机 双马达 单电机现货
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:KBQ-90HS 产地:深圳市
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

2020年你还在找半自动纸箱打包机吗，你还在用单马达半自动包装机吗，你还在因为知道的半自动捆扎机经常出问题而烦恼吗凯比奇包装为你推荐一款常规半自动打带机的升级产品那就是KBQ-90HS高台双电机打包机，KBQ-90LS低台双马达包装机，我公司这两款半自动打包机都是在传统半自动打带升级产品我们目前的这款新型打包机在原有的半自动打带机基础上升级改良了，现在的机器从来不会因为打包带间隙问题而出现卡带/退带/不切带等问题，现在的双马达半自动捆扎机都是新技术，新功能，新效果，故障率低，打包效果好值得你选择使用，假如你对我公司双马达半自动打包机感兴趣欢迎你到我公司展厅参观测试这款机器满意你在考虑订购即可。

双电机打包机怎么调松紧：

- 1、如果是半自动打包机，需要先关掉电源，盖板打开，人工只需要调整这个螺帽就行。如果顺时针方向转动螺帽，那对弹簧的压力就会减小，打包机就会越松，如果逆时针调整，打包机就会越紧。
- 2、打包机插带方式的不同：使用全自动打包机的时候，不需要人工插带，触发方式分有点动、手动、连打、球开关、脚踏开关，只需按动开关就可以自动完成打包。

双电机包装机不切带什么原因：

- 1、操作人员进行穿带的动作时，要尽量地将带头的弧度朝上。我们知道，打包带在打包带盘上，呈现的是环形缠绕，时间长了，打包带自然会形成一定的弧度，而这个弧度大了，在一定程度上就会影响到

打包带在带道内的顺畅程度，特别是自动化程度高的全自动打包机，所以小编建议穿带时，要尽量地将弧度朝上。

2、设备在运行结束后，在退带时，也要注意。一定要严格按照随带的说明书上的要求进行操作。人工在结束后，应该将打包带退回到都不带盘内。这样可以减少打包带在储带箱中存放的时间，从而减少上面所说的弧度，减少打包带的压弯程度，从而降低使用打包带卡带的几率。

3、在使用打包带的时候，一定避免打包带不要弄脏和损坏，只要稍微注意，一般是不会弄脏的，不过有一个情况要注意，穿带人员在穿完带后，忘记关打包机储带箱的门，就直接按了送带的按钮，导致打包带全掉在了地，所以要求操作人员工作时，一定要细心。

双电机打包机使用说明书：

1、半自动打包机有双电机和单电机两种，价格也不同，有客户说不多的半自动打包机为什么价格却差异很大，凯比奇包装来为大家解答一下半自动打包机双电机和单电机的区别，单电机打包机只有一个马达，工作起来是不停的转到，收带和切带离合器部分都在不停的转动，噪音很大寿命短，故障率高。

2、双马达打包机，工作打包一次2个马达分别转动一圈采用高性能马达声音非常轻，一个打包动作完成后，机械无任何声音等待下一次打包，这样的马达不会不停转动使打包机整个打包系统和马达寿命延长少5倍以上。

3、双电机的打包机和单电机的打包机，大的区别就在电机上，一个电机完成一次打包的工作量和两个电机完成一次打包的工作量相比是两个电机的两倍，因此在效率上和寿命上也是如此，双电机打包机故障率低使用寿命更长，这也是价格上差异的原因，相信英明的客户朋友们看过这个答案后心里已经有了明确的选择。

4、打包机卡带的问题，这是很多客户经常会遇到的，不过很多时候，客户总是感觉是打包机设备的原因，其实很多时候，问题出在了客户所选用的打包带身上。

双电机打包机不送带是什么原因：

一.半自动打包机不自动送带的故障可能原因如下：

1.送带长度控制电位器在零位

解决方法为顺时针调整电位器，出带长度变长逆时针调整则变短；如果在零位置则不出带。

2.穿带不正确

解决方法是打开机器右门，按照说明书标明的“穿带过程法”或穿带示意图，正确将带子穿过去。

3.上下分机内有异物

由于半自动打包机长期使用，又没有做到及时的清洁与保养，导致机器内积有脏物，所以送带不能顺畅，对这种情况的解决办法是应多作清洁保养。

4.送带滚轮间隙不正确

半自动打包机的一对送带滚轮之间的间隙大小对正常送带问题有着至关重要的作用，滚轮间隙的调整参照使用说明书，送带滚轮间隙的调整范围只要比带子厚度多出0.05~1mm即可。

5.选用的PP打包带太薄或太厚

目前PP打包带生产厂家有很多，市场上带子的质量也良莠不齐，厚度也不一致，应该按照机器的按求选用打包带。如果不能做到那就需要按照使用说明书，对退带滚轮的间隙进行仔细调整。

6.电磁铁工作不正常

可能的原因是电磁铁不工作。首先应该检查电磁铁连线的焊接头有没有脱落，如果没有脱落，检查线圈是否烧坏。如果这两项检查都没有问题，再检查电磁铁是否位移，或是被脏物堵住，使子不能活动自如。

双电机打包机插带没反应：

1、此次实大小电机分厂.成套厂2个分厂各有各的特色和用途，全方位体现了电机从进料到装配再到出场的流程，是我大饱眼福，对各类电机、电气元件有了一些基本了解。下面是美文网小编为大家收集整理电机与拖动实心得，大家阅读。电机与拖动实心得篇1通过电机与拖动的实训，能进一步掌握常用电工工具的使用，识别低压电器及电工材料，安装简单的电气线。

2、现控制技术的电机综合实训系统摘要：在工业及相关领域，电机有着很广泛的应用，这就要求电机作者对电机控制有足够深入的认识和了解，并能真正的掌握电机作，提高电机控制与作的质量和能。但是目前的电机实训状态并不理想，满足不了电机控制培训的实际需求。基于这样的，本文对目前电机实训进行了分析，并基于现控制技术设计了电力综合实。