

双端开槽机供应商 一涵机械 阳江双端开槽机

产品名称	双端开槽机供应商 一涵机械 阳江双端开槽机
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

开槽机故障排除

整机振动大

产生原因：1、两金刚石切断轮变形；2、夹板、距离圈有磨损的；3、输出轴轴承损坏。

排除方法：1、更换相同金刚石切断轮；2、更换夹板、距离圈；3、更换轴承。

电动机过热

产生原因：1、过载；2、金刚石切断轮过钝；3、两金刚石切断轮不平行；4、定子、转子扫膛。

排除方法：1、减小切割速度、深度；2、更换的开槽金刚石切断轮；3、重新装配；4、更换轴承或重新装配。

全自动开槽机之KD-1200全自动式V槽机是针对工业纸板，阳江双端开槽机，灰纸板即密度板开V槽。采用新型的自动输送纸板、纠偏机构。把要开槽的纸板整个面包在（直径60厘米的）滚筒上，保证开槽的走位准确、没有偏差和开槽的直线性。具有高精度，高速度，刀具耐用，自动计数，皮带自动走正，操

作简单等特点。

刀具耐用：配有磨刀机（操作简单），双端开槽机报价，磨一把刀只需1.5-2分钟。客户可自己磨刀。

可调节的刀具角度：两片独立的刀片用夹具固定，不同角度无需定做刀片，机器上可自行调节。

皮带移动可自动走正，电子计数，操作简单易学，上下两排刀可同时使用等优点

V槽机采用新型的输送纸板机构把要开槽的纸板整个面包在（直径60厘米的）滚筒上，双端开槽机价格，保证开槽的走位准确、没有偏差和开槽的直线性，双端开槽机供应商，具有高精度，高速度、刀具耐用等特点。

1.接上电源（220V）

2.打开电源开关

3.按启动开关

4.旋转调速开关

5.调好条轴的平行，以纸板厚薄确定轴与大滚筒的距离。

6.将第二排的梅花手轮两条轴向上调将皮带张紧（以防止纸板开槽时打滑）

双端开槽机供应商-一涵机械(在线咨询)-阳江双端开槽机由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是广东佛山,林业机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在一涵机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创一涵机械更加美好的未来。