

波峰焊炉后在线测试 波峰焊炉后AOI 苏州易弘顺电子

产品名称	波峰焊炉后在线测试 波峰焊炉后AOI 苏州易弘顺电子
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

波峰焊AOI预热过程介绍

在波峰焊AOI预热后，波峰焊炉后在线AOI，线路板用单波(波)或双波(扰流波和 波)方式进行焊接。波峰焊AOI对穿孔式元件来讲单波就足够了，线路板进入波时，波峰焊炉后AOI，焊锡流动的方向和板子的行进方向相反，可在元件引脚周围产生涡流。这就象是种洗刷，波峰焊炉后在线测试，将上面所有助焊剂和氧化膜的残余物去除，在线波峰焊炉后AOI，在焊点到达浸润温度时形成浸润。

波峰焊炉前炉后检测AOI工作原理

AOI的基本工作原理

AOI检测过程：通过光学部分获得需要检测的图像；通过图像处理部分来分析、处理和判断。图像处理部分需要很强的软件支持，因为各种缺陷需要不同的计算方法用计算机进行计算和判断。

计算方法：黑 / 白、求黑占白的比例、彩色、合成、求平均、求和、求差、求平面、求边角。

波峰焊炉前AOI设备规格参数

参数	规格	备注
摄像系统	CCD 1400万	数量：1PCS
照明系统	条形高亮白光光源	数量：4PCS
编程系统	快速图形编程	1.可自建元件库，2.可离线编程

条码识别	8*8mm及以上尺寸条码，相机自动识别	更小尺寸条码需外置扫码器，为小可读3*3mm条码
检测范围	400*300mm	更大尺寸需定制
SPC	有	
MES	有	

波峰焊炉后在线测试-波峰焊炉后AOI-苏州易弘顺电子由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。波峰焊炉后在线测试-波峰焊炉后AOI-苏州易弘顺电子是苏州易弘顺电子材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：沈先生。