

树脂砂轮片生产厂家 协诚砂轮多种规格 南通树脂砂轮片

产品名称	树脂砂轮片生产厂家 协诚砂轮多种规格 南通树脂砂轮片
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享有哪些因素会导致切割片断裂？

一、切割片是次品，无法达到切割台的线速。

二、另外，切割刀片的孔径和切割台轴没有配备，在装配过程中有很大的应力。

三、当切割刀片的组织不均匀时，应力会堆积在组织的薄弱部位，导致切割过程中的扭矩、热应力、震颤等因素。

四、当切割刀片的硬度过高时，切割刀片上的径向扭矩会增加。因为切割刀片的厚度通常小于4毫米，切割刀片会。

五、当切割刀片的树脂缺乏韧性时，树脂金刚石砂轮片，砂轮刀片在切割过程中总是处于负压下，必然会产生横向应力。当切割刀片不能抵抗横向应力时，砂轮刀片就会开裂。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享在生产过程中要使用切割片在皮带上打磨。一般砂轮片运转5-7天就要卸下清洗。（上面有打磨下来的橡胶碎屑，树脂砂轮片生产厂家，经过高温摩擦后紧紧附着在表面，很难清洗）砂轮片作为机械零件产品加工的助手，他的质量、可靠性、性、安全性是每个机械加工中心在采购时比较注重的。砂轮片组织号的大小对磨削加工的生产效率和表面质量有者直接的影响。砂轮组织号大，单位体积内磨粒的含粒量少，磨粒之间的容埔空间大、排屑方便、砂轮不易堵塞，因而磨削；在砂轮中的气孔还可以将冷却液或空气带入磨削区域，可降低磨削区域的温度，减少工件发热变形和。

相反，南通树脂砂轮片，如果砂轮片组织号小，磨粒之间容屑空间小、排屑困难、砂轮易被堵塞，影响切削性能；但单位面积上磨粒数目增多，磨削时同时切削的磨粒数增加，因而砂轮的轮廓形状易于保持不变，对提高被加工的工件表面质进有一定效果，可提高工件加工的几何精度和降低表面粗糙度。

组织大小对磨削出来产品表面粗糙程度也是有着非常大的影响，比如组织号小的砂轮片在使用的时候非常适合对表面光滑程度要求高的工件。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享砂轮片在更换前和更换后要注意哪些问题？

(1) 任何砂轮都有一定的磨损要求，当磨损达到一定程度时，必须更换新砂轮。为节约材料，在磨损之外使用是极不安全的。一般而言，当砂轮磨损至直径比卡盘直径大10毫米时，应对其进行更换。

(2) 库房带出的新砂轮不一定是合格的砂轮，即使从砂轮制造商那里购买的新砂轮也未必是合格的砂轮。所有砂轮都有一定的有效期。使用有效期为合格的砂轮。超期使用不一定是合格的砂轮。法规规定：“砂轮必须在有效期内使用，树脂胶粘砂轮必须经过一年的旋转测试，才能使用。”

(3) 纹形问题砂轮在使用过程中，一旦发现砂轮有裂纹，树脂薄片砂轮，应立即停止砂轮，更换新砂轮，以免损坏而伤人。

树脂砂轮片生产厂家-协诚砂轮多种规格-

南通树脂砂轮片由永康市协诚砂轮有限公司提供。永康市协诚砂轮有限公司是浙江金华,磨具、磨料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在协诚砂轮领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创协诚砂轮更加美好的未来。