宁波市TM26D-1-3-02数控车床用深圳市华铖诺对刀仪对刀速度更快高精度

产品名称	宁波市TM26D-1-3-02数控车床用深圳市华铖诺对刀仪对刀速度更快高精度
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1～15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*), 全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术，若涉及大规模杀伤性武器等，须向经济产业部提出申请。很多用了深圳华铖诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铖诺公司产品比较好。深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

日本美德龙metrol保修期:对象产品的保修期为产品出厂后15个月。初的3个月算作购买后到开始使用的准备期。深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

华铖诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铖诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。全球150多国都有销售华铖诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。

华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铖诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“ 动态 ”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“ 改变 ”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 30mm；对刀面直径 Φ30；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态／输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50～；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V～DC24V（稳态电流 10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流）；电线 5m 耐油性・6芯Φ5.5（拉伸强度30N 弯曲半径R7）；保护管 4m（小弯曲半径R25）；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。http://dalian.11467.com/info/12985605.htmhttp://chizhou.11467.com/info/13081913.htmhttp://shenzhen.11467.com/info/13024336.htm