

供应宝钢普通型小型精密电机用B35A300无取向电工钢板卷 B35A360硅钢矽钢

产品名称	供应宝钢普通型小型精密电机用B35A300无取向电工钢板卷 B35A360硅钢矽钢
公司名称	东莞市浙威工具有限公司
价格	12.50/KG
规格参数	品牌:宝钢 型号:B35A300 产地:上海
公司地址	锦厦社区锦厦河东一路18号1栋103室
联系电话	076981665118 15790459085

产品详情

电机高速冲定转子铁芯的影响：电机高速冲定转子铁芯的电机冲片工艺技术在新品开发中的影响我国电机冲片传统工艺为复式冲槽和单式冲槽两大类,现分析如下：

1)复式冲槽工艺方案:该方案冲片槽形整齐度好,工序少,工装少,但工装复杂精度要求高,设备条件要好,工装制造周期长,成本高,只适用于批量生产,不利于新品开发和小批试制。

2)单式冲槽工艺方案:该方案冲片槽形整齐度差,工序多,工装多,设备多,工装较简单,质量不稳定,生产周期长,成本高,只适用于中、小批生产。

电机高速冲定转子铁芯的要求：1、定位精度要求。该工艺方案中冲槽分离和冲槽切口气隙两道复合工序,要求同一定位基准,确保定、转子槽形,外圆鸠尾槽、轴孔的同心度不大于0.02mm,中心孔定位满足同心度的技术要求,小侧孔与中心孔联合定位满足周向方位度的要求。2、复合工序精度要求。冲槽分离复合工序:该工序有槽形凸模和切口凸模来完成级进冲裁工艺,该工序先冲槽后切口分离定、转子冲片,两凸模在同一圆心轨迹上同步动作,两凸模之间的中心夹角为槽形中心夹角的一倍半,该工艺装备应用在高速冲槽机上,其槽形分度精度由设备上弧面凸轮式步进机构来保证;

