

# P1D-LP-1500扳手 电动扭矩扳手

产品名称	P1D-LP-1500扳手 电动扭矩扳手
公司名称	山东中兴电动工具有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:供应回P1D-LP-1500 电源类型:交流电源 规格:1500
公司地址	济南市历下区羊头峪东沟街5-1号
联系电话	0531-86943014

## 产品详情

型号	供应回P1D-LP-1500	电源类型	交流电源
规格	1500	转矩范围	500-1500 ( n.m )
电源电压	220V	重量	9.3 ( kg )
适用范围	500nm-1500nm	品牌	中兴牌
输出轴正方形规格	25*25 ( mm )	熔断丝规格	4 ( A )
最大转速	8 ( r/min )	最大扭力	1500 ( n.m )

定扭矩扳手用途及特点本系列产品是装配螺纹件及螺栓的机械化施工工具，具有自动控制扭矩功能。广泛用于栓焊结构桥梁的架设，厂房、塔架及化工、冶金、发电设备被的安装，大型机械、起重设备和车辆装配作业，以及对螺纹紧固件的扭矩及轴向拉力有严格要求的场合，其特点是：本系列产品由主机和控制仪两部分组成。主机采用双重绝缘单相串激式电动机和减速机构，具有结构新颖、体积小、重量轻、安全可靠。由于采用静扭结构，运转平稳，无振动、无冲击，噪音小，操作者不受反力矩的影响，因而劳动强度低。使用方法一、电源的连接先将主机的三芯插头插入控制仪相应的插座上，然后将控制仪上的电源线接入电网。绿/黄双色芯线为接地线。工作结束后，以相反方向拆卸。二、螺栓的扭紧操作1、装上反力支架，并紧固螺钉。开动主机，使方头销孔与反力支架孔相对应，然后装入扳手套筒，插上销钉，并用橡胶圈固定。2、将控制仪的扭矩旋钮调到所需扭矩值，将主机正反开关拨到正转位置，把扳手套筒套在螺纹连接件的六方上。3、按下电源开关，扳手启动。当反力支架力臂靠牢支点时（支点可以是邻近的一只螺栓或其他可做支点的位置）螺栓开始拧紧。当螺栓扭矩达到预定扭矩时，扳手自动停止，紧固完成，放开电源开关，进行下一只螺栓的紧固工作。4、扳手自动停止后，靠反力支架的弹性形变力，使支架力臂自动脱离支点，取下扳手。如力臂不能脱离支点时，可拨动正反开关，点动电源开关，扳手即可取下。三、螺栓的拆卸操作扳手在拆卸螺栓（反转）时，其操作方法与拧紧操作相同，只是将

正反开关拨到反转位置，螺栓卸松后防开电源开关。四、扭矩的选择与调节1、用户可在100---3500nm的范围内任意选择相应规格的电动扳手。2、控制仪面板上有“扭矩调节”旋扭，刻有0—100刻度值，用以调节扭矩。3、调节方法：产品出厂带有扭矩测试数据卡片，供用户标定时参考，用户可根据所需扭矩选择某一刻度值，按照拧紧螺栓的操作方法，扭紧螺栓。用测力扳手或其他测力仪器测出螺栓的实际扭矩值，若扭矩值偏高，将旋扭向低刻度调节；若扭矩值偏低，则向高刻度值调节，反复几次既可达到所需精确扭矩值。