

扬州市喷涂车间粉尘涉爆检测 粉末爆炸测试

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 扬州市喷涂车间粉尘涉爆检测 粉末爆炸测试 |
| 公司名称 | 江苏广分检测技术有限责任公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测 |
| 联系电话 | 18912706073 18912706073 |

产品详情

粉尘爆炸的条件是什么（1）粒度分布规格——这也是影响其化学反应速率和精准度的关键因素。细颗粒物越低越易引燃，发生爆炸事故也越显著。粒度分布在200 μm以下，且粒度分析较大时，有利于半空中悬浮，放热反应快，很容易着火。粒度分布超过500 μm，之中并含有一定数量的大细颗粒物则不易爆品。（2）成份——有机物粉尘中若含有COOH，OH，NH₂，NO，C=N，C=N和N=N的基团时，产生爆炸事件的风险源较大；含卤素灯泡和钾，钠的粉尘，发生爆炸事故发展趋向减弱。（3）发生爆炸事故浓度值——在一个得出容积中，可以散布火花的悬浮粉尘的小净重量称作发生爆炸事故浓度值。通常，保证铝粉爆炸浓度值的粉尘才会产生爆炸事件。面粉的燃爆浓度值约为15~20 g/m³，盘料发生爆炸事故浓度值大约是30~40g/m³。（4）相对湿度——当空气相对湿度非常大时，吸水能力粉尘会吸附份，从而使粉尘没法弥漫着和着火，散布火花的工作效率也会降低。空气相对湿度大的粉尘即使着火，其热值最开始消耗在蒸发粉尘中的水份，接着才用于引燃整个过程。粉尘空气相对湿度高过30%便不易爆品。（5）有足够的点火温度——铝粉爆炸大部分起源于外部用火，如工业设备撞击，电弧焊接和光纤激光切割，尖端放电火花或电晕放电，摩擦火花，火柴棍和高温体导热等。这类用火点火温度为300~500 。（6）充裕的O₂——粉尘悬浮地理环境中需含有充裕维持引燃的O₂。