

故障咨询-西门子数控系统报26106编码器没找到检修处理方法

产品名称	故障咨询-西门子数控系统报26106编码器没找到检修处理方法
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

故障咨询-西门子数控系统报26106编码器没找到检修处理方法，西门子车床报警26106维修，加工中心故障26106报警维修，西门子数控系统代码201482修理，西门子828D显示201507，西门子828D没功率单元，MSP1没编码器，201315，数控立车西门子系统报207410故障解决方法；西门子伺服电机转一下就报警维修，F07930故障维修，F01030报警维修，F07412换向角出错，F30027欠压，西门子840D数控机床报警7412故障维修，西门子伺服电机报F7412解决及故障分析；原因：发现一个错误的换向角，它导致转速环中出现正连接。可能的引发原因：· 电机编码器，系统报警维修?控制系统的常见故障有：上电无显示、按键失灵、自动重启、开不了机、有显示无输出、模块损坏、电源故障，西门子系统伺服电机报F31129修理诊断，西门子伺服电机报警F31116故障维修，西门子伺服电机报31116维修，西门子系统报26106编码器没找到，西门子系统报231115编码器振幅错误?西门子系统报231116编码器振幅错误维修，西门子电机报警F31136及F31137故障处理，西门子系统报警201315从动装置故障维修，西门子数控系统报警F30021接地维修，西门子802系统伺服故障维修，西门子驱动器电机温度故障维修，电机报7840，数控系统启动就显示故障31100,F31116，西门子数控机床231131/F31125，西门子加工中心报警231820，西门子840D系统报警231885维修，西门子S120伺服驱动器报故障F31885维修，西门子CU320面板显示F31885故障，西门子840D系统报警231885维修，驱动器显示F7412故障维修，西门子数控伺服马达报F31135修理，西门子伺服电机报警F32110故障维修方法，207016轴电机温度传感器故障，231885电机温度传感器故障，西门子828D数控系统报警F31111修复解决方法，德国西门子系统报231407编码器达到现值，西门子伺服电机故障:F7412维修，西门子伺服电机报31116维修，西门子系统报26106编码器没找到，西门子系统报231115编码器振幅错误，西门子系统报231116编码器振幅错误维修，西门子伺服电机报31150维修，,西门子电机F31806编码故障，西门子伺服电机报20005，西门子伺服电机报F31111维修，802DSL故障F31150代码，西门子伺服电机31414报警维修，1PH8报故障23185通讯，西门子电机报警F31115维修，

西门子数控机床报26106编码器故障处理方法有：

- 1.伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。
- 2.信号干扰，改善接地与屏蔽。
- 3.电机轴承损坏，维修电机。

4.编码器或编码器电缆损坏，更换。

5.伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。

西门子伺服电机维修出现编码器磨损异常导致问题进行伺服电机维修时，应该先检查伺服电机维修系统是否稳定、电路板电流是否稳定、速度检测单元反馈线的电压是否出现连续的点位上出现下降，如有下降则说明脉冲编码器出现异常，这个时候简单的维修方法就是选择更换编码器。

2.脉冲编码器联轴故障：

出现脉冲编码器十字联轴已经损坏不能使用的情形下，会导致轴转速与检测到的速度有较大的差异无法同步，这个时候更换联轴节即可。

3.测速发电机出现故障：

通常测速发电机在日常的维修中测试机电刷磨损和卡阻出现的故障是较为常见的，所以先要维修或者是更换测速发电机。维修的话可以用钢砂纸打磨测速机的电刷，同时对换向器进行清洁清理，然后再重新装好。

4.主轴不能定向移动或者移动不到位

西门子伺服电机维修中出现主轴不能定向移动或者移动不到位的情况时，首先要检查定向控制电路板的设置、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应该检查编码器的输出波形是否是正常表现，来确定是不是由于编码的问题导致。

西门子828D/840DSL/802DSL数控机床报231110编码器故障处理方法有：修复范围包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、输出不平衡、编码器报警、线圈烧，进水，进油，编码器损坏、位置不准 一通电就报警 一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损 电机发热发烫维修 电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵维修等。