

漳州伺服驱动器维修

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 漳州伺服驱动器维修 |
| 公司名称 | 厦门友亿佳自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址） |
| 联系电话 | 13696996801 13696996801 |

产品详情

漳州伺服驱动器维修

厦门友亿佳自动化设备维修各品牌变频器，伺服器，伺服驱动器，伺服控制器，伺服放大器，驱动器，伺服电源，伺服模块，触摸屏，人机界面，工业触控屏，数控系统屏，工控机，工业电脑，工业计算机，PLC，可编程控制器，扫描枪，扫码枪，扫描器，变频调速器，直流调速器，软启动器，系统控制器，工控主板，工业电路板等各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。本地如有需要可提供上门服务外省可邮寄维修，免费检测，欢迎来电咨询。

驱动器未准备好的故障维修

故障现象：一台配套SIEMENS850系统、6RA26**系列直流伺服驱动系统的卧式加工中心，在加工过程中突然停机，开机后面板上的“驱动故障”指示灯亮，机床无法正常起动。

分析与处理

过程：根据面板上的“

驱动故障”指示灯亮的现象，结合机床电气原

理图与系统[PLC](#)程序分析，确认机床的故障原因为Y轴驱动器未准备好。

检查电柜内驱动器，测量6RA26**驱动器主回路电源输入，只有V相有电压，进一步按机床电气原理图对照检查，发现6RA26**驱动器进线快速熔断器的U、W相熔断。用万用表测量驱动器主回路进线端1U、1W，确认驱动器主回路内部存在短路。

由于6RA26**交流驱动器主回路进线直接与晶闸管相连，因此可以确认故障原因是由于晶闸管损坏引起的。

逐一测量主回路晶闸管V1-V6，确认V1、V2不良(已短路)；更换同规格备件后，机床恢复正常。

由于驱动器其他部分均无故障，换上晶闸管模块后，机床恢复正常工作，分析原因可能是瞬间电压波动或负载波动引起的偶然故障。