

# 当天解决-好西门子加工中心828D报警231806维修

产品名称	当天解决-好西门子加工中心828D报警231806维修
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

## 产品详情

当天解决-好西门子加工中心828D报警231806维修，西门子828D数控系统231806，数控机床231806维修，系统伺服电机报F31129修理诊断，西门子伺服电机报警F31116故障维修，西门子伺服电机报31116维修，西门子系统报26106编码器没找到，西门子系统报231115编码器振幅错误?西门子系统报231116编码器振幅错误维修，西门子电机报警F31136及F31137故障处理，西门子系统报警201315从动装置故障维修，西门子数控系统报警F30021接地维修，西门子802系统伺服故障维修，西门子驱动器电机温度故障维修，电机报7840，数控系统启动就显示故障31100,F31116，西门子数控机床231131/F31125，西门子加工中心报警231820，西门子840D系统报警231885维修，西门子S120伺服驱动器报故障F31885维修，西门子CU320面板显示F31885故障，西门子840D系统报警231885维修，驱动器显示F7412故障维修，西门子数控伺服马达报F31135修理，西门子伺服电机报警F32110故障维修方法，207016轴电机温度传感器故障，231885电机温度传感器故障，西门子828D数控系统报警F31111修复解决方法，德国西门子系统报231407编码器达到现值，西门子伺服电机故障:F7412维修，西门子伺服电机报31116维修，西门子系统报26106编码器没找到，西门子系统报231115编码器振幅错误，西门子系统报231116编码器振幅错误维修，西门子伺服电机报31150维修，，西门子电机F31806编码故障，西门子伺服电机报20005，西门子伺服电机报F31111维修，802DSL故障F31150代码，西门子伺服电机31414报警维修，1PH8报故障23185通讯，西门子电机报警F31115维修，

西门子数控系统报231111/231110解决；说明.速度控制器输出超限，有以下主要原因：

- .电机缺相，检查siemens 驱动的动力电缆连接，
- .电机的主接触器未吸合，
- .电机堵转或电机被卡住、负载过重或刹车、制动关闭，
- .siemens 驱动的的直流母线连接不牢靠（检查螺钉是否紧固），
- .电机编码器连接不牢靠，
- .电机接地

.电机编码器屏蔽不好，

.控制模块故障

.功率模块故障

西门子伺服电机故障等都会导致报警。

修复排除西门子数控系统报231111/231110解决数控机床维修教程：

数控车床是J度自动化机床，数控车床主传动系统的特点是：

机床有足够高的转速和大的功率，以适应高效率加工的需要；

主轴转速的变换迅速可靠，一般能自动变速；

主轴应有足够高的刚度和回转精度；

主轴转速范围应很广，如对铝合金材料的高速切削，几乎没有上限的限制，主轴高转速取决于主传动系统中传动元件的允许极限(如主轴轴承允许的极限转速)，而低转速则根据加工不锈钢等难加工材料的要求来确定。现以我们厂自行设计生产的DS11型全功能数控车床为例，介绍主传动系统的设计。