

# 泉州伺服控制器维修

产品名称	泉州伺服控制器维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

## 产品详情

### 泉州伺服控制器维修

厦门友亿佳自动化设备维修各品牌变频器，伺服器，伺服驱动器，伺服控制器，伺服放大器，驱动器，伺服电源，伺服模块，触摸屏，人机界面，工业触控屏，数控系统屏，工控机，工业电脑，工业计算机，PLC，可编程控制器，扫描枪，扫码枪，扫描器，变频调速器，直流调速器，软启动器，系统控制器，工控主板，工业电路板等各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。本地如有需要可提供上门服务外省可邮寄维修，免费检测，欢迎来电咨询。

故障现象：一台配套SIEMENS850系统、6RA26\*\*系列直流伺服驱动系统的进口卧式加工中心，在开机后，手动移动X轴，机床X轴工作台不运动，CNC出现X跟随误差超差报警。

分析与处理过程：由于机床其他坐标轴工作正常，X轴驱动器无报警，全部状态指示灯指示无故障，为了确定故障部位，考虑到6RA26\*\*系列直流伺服驱动器的速度/电流调节板A2相同，维修时将X轴驱动器的A2板与Y轴驱动器的A2板进行了对调试验。经试验发现，X轴可以正常工作，但Y轴出现跟随超差报警。

根据这一现象，可以得出X轴驱动器的速度/电流调节器板不良的结论。根据SIEMENS 6RA26\*\*系列直流伺服驱动器原理图，测量检查发现，当少量移动X轴时驱动器的速度给定输入端57与69端子间有模拟量输入，测量驱动器检测端B1，速度模拟量电压正确，但速度比例调节器N4(LM301)的6脚输出始终为0V

对照原理图逐一检查速度调节器LM301的反馈电阻R25、R27、R21，偏移调节电阻R10、R12、R13、R15、R14、R12，以及LM301的输入保护二极管V1、V2，给定滤波环节R1、C1、R20、V14，速度反馈滤波环节的R27、R28、R8、R3、C5、R4等外围元器件，确认全部元器件均无故障。

因此，确认故障原因是由于LM301集成运放不良引起的；更换LM301后，机床恢复正常工作，故障排除