

左旋螺纹钢锚杆|螺纹钢锚杆厂家|右旋螺纹钢锚杆

产品名称	左旋螺纹钢锚杆 螺纹钢锚杆厂家 右旋螺纹钢锚杆
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洛关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

左旋高强锚杆锚的优点：

该锚杆预应力大。左旋高强锚杆锚加工过程多了压圆、滚丝两个工艺，由于该锚杆螺纹是国标螺纹，螺纹螺距2.5—3.0mm，螺纹自锁效果好，可以施加高预应力。通过特制的阻尼螺母，很容易达到设计的预应力，120型气动锚杆钻机即可实现4吨的预应力。

锚杆锚固力高。因该锚杆杆体设计的螺纹方向为左旋方向和锚杆的搅拌树脂方向(右旋)相反，在搅拌树脂的过程中会对树脂产生一个轴向挤压力。通过现场锚杆拉拔试验，表明同样杆体直径和同样树脂的情况下，左旋细丝预应力锚杆的锚固力比普通高强全螺纹钢锚杆、锚固力可提高20%以上。

杆体的有效断面大，锚杆的强度高。实验室试验表明，同直径同材质的左旋滚丝预应力锚杆的破断力比右旋等强锚杆和带肋螺纹钢锚杆的破断力高出20%以上。

特殊部件的有效组合。左旋细丝预应力锚杆因采用了合理的阻尼螺母，另外采用了减阻特制高分子塑料垫圈，使锚杆的扭矩应力比大大提高。

左旋高强锚杆的强度。为了取得各种类型杆体的屈服强度与抗拉强度的可靠锚固剂

扭矩测试：在实际实验室测试中，扭矩与应力的关系如下表所示，其中为了让试验结果更接近实际应用结果，所以使滚丝锚杆配减阻垫圈、钢垫，右旋全螺纹等强锚杆配钢垫圈与实应用的配置一致。扭矩压力测试表

经过多次实验室测量，在静力状态下， 20右旋等强锚杆在达到9MPa预紧力时，需要扭矩值为300Nm,在

455Nm时继续施加扭矩很困难，杆体产生扭动且退丝明显，滚丝锚杆在达到9MPa预紧力时，需要扭矩值160Nm。