

高速钢工具钢

产品名称	高速钢工具钢
公司名称	宁波中昇特殊钢有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省余姚市泗门镇普惠路3-18号（自主申报）
联系电话	0574-62225216 18358257103

产品详情

[M42钢材](#) ([W2Mo9Cr4VCo8](#)

) 是高钴韧性高速钢，主要用于高韧性精密

耐磨五金[冷冲模](#)

，也可用于切割工具及刀中冷却。

钢材硬度高，可达68HRC，[热硬性](#)

好，高温硬度高，容易磨削。用

该钢制造的切削工具，可以切削[铁基高温合金](#)、[铸造高温合金](#)、[钛合金](#)和[超高强度钢](#)

等，但韧性稍差，淬火时温度应采用下限。由于可磨削性能好，所以可用来制造各种高精度复杂

刀具。

W2Mo9Cr4VCo8 钢代号 M42. 是美国牌号的超硬钴高速工具钢, M42钢中钒的质量分数不高 (1%),

钴的质量分数高 (8%), 钴能促使[碳化物](#)在淬火加热时更多地溶解在基体内,

利用高的基体硬度提高耐磨性。该钢的硬度、[热硬性](#)、耐磨柱及[磨削](#)

性都很好。热处理硬度可达 65-68HRC, 使其切削性能 (特别是间断切削) 得到改善,

提高[冲击韧度](#)。该钢可制成各种刀具,切削[难加工材料](#)时效果很好, 又因其磨削性能好.

可制成复杂刀具。

[用途](#)

适用于制

造各种强力切割用

耐磨、耐冲击工具。冲模，螺丝模，

较需韧性及形状复杂的[冲头](#)等。刀具业:刮刀,滚齿刀,铁刀,钻头。

锻造业:锻造模具。

螺丝业:六角等打头成型模具,牙攻,冲头。

特性

高红热硬度,高耐磨耗性与切削能力,高冲击韧性.晶粒细致均匀,韧性高。碳化物颗粒细、硬度高,耐磨性好

化学成分：

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
1.00~1.15	0.65	0.40	0.030	3.50~4.50	0.95~1.35	1.15~1.8