

# 常州焊接工艺评定办理 焊接件无损检测

产品名称	常州焊接工艺评定办理 焊接件无损检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

金属的焊接工艺评定检测，并且提供焊接工艺评定检测报告，根据NB/T47014-2011承压设备用焊接工艺评定等标准的规定进行各种焊接接头的拉伸试验、弯曲试验、冲击试验等

焊接工艺评定的主要目的是证明焊接接头能否获得符合要求的某一焊接工艺，从而判断该工艺的正确性和可行性，而不是评价焊接操作人员的技能水平。焊接工艺评定是保证焊接结构制造质量的重要前提。焊接工艺评定试验:通过焊接接头的拉伸、弯曲、冲击等力学性能试验，可以知道金属材料的焊接性是否良好。如果焊接工艺简单，接头质量高，性能好，则称为焊接性好；否则，称为焊接性差。

焊接工艺评定通常按照以下程序进行:

编制焊接工艺指导书。为了避免重复或遗漏，应统计产品中所有焊接接头的类型以及材料、板厚、焊接位置、焊接方法、管径和壁厚等各种相关数据，并确定应通过焊接程序评估的焊接接头类型。对于每种类型的焊接接头，应准备一份焊接程序说明，由负责焊接的工程师

对焊接试样进行审查。要求试件的材质和焊接材料必须符合相应的标准；焊工必须是本单位焊工，操作技能要熟练；焊接设备和仪器应处于正常工作状态。焊工应根据焊接工艺说明书中规定的焊接工艺条件进行焊接试验。

理化检验。根据相关标准，对相关项目进行测试，测试结果填写测试报告

，并编制焊接工艺评定报告。焊接工艺评定报告(PQR)是根据技术标准通过焊接样品和检验样品对焊接工艺进行评定后，通过整理焊接工艺因素和试验记录而编制的综合报告。焊接工艺评定报告由焊接责任工程师审查，并由工程师(或总工程师或技术负责人)批准。对于评价试验中的不合格项，应分析原因。提出改进措施，修改焊接工艺规程，重新评定合格

焊接技术人员根据合格的焊接工艺评定报告和生产条件制定焊接工艺规程。审核通过后，将焊接工艺规范以焊接工艺卡的形式送至焊接车间，指导产品的焊接。

