

天津市P21EDBP-09-02对刀仪选这个-JAPAN METROL对刀仪自动式精确测量刀长

产品名称	天津市P21EDBP-09-02对刀仪选这个-JAPAN METROL对刀仪自动式精确测量刀长
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol参数：型号P21；输出NC(常闭)；预行程无；行程5；重复精度0.0005(条件：操作速度50~200mm/min)；接点精度寿命300万次；保护构造IP67；接触力1.5N；对刀面材质超硬合金；表面加工研磨4S；接点额定值DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流；电线3m 耐油性·4芯 3.7；拉伸强度30N 小弯曲半径R7；保护管1m 小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。

对刀仪碰撞发生的主要原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也大，应避免。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置(X0, Y0, Z0)，而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。心里永远存在客户,品质牢牢攥在手里,不松懈,不放松,华铖诺公司销售的产品多年来一直是这样的。

深圳华铖诺永远把客户利益放心里,品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol参数:型号 TM26D ;对刀面直径 20;表面加工 研磨4S;对刀面材质 超硬合金;动作形态 NC(常闭);输出 NO(常开);预行程无;行程5;重复精度 0.001(条件:操作速度50~200mm/min);接点精度 寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力 1.5N(安装状态:垂直);接点额定值 DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流;电线 5m 耐油性·6芯 4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7;保护管 2.5m 小弯曲半径R25;LED灯 常时熄灭 动作时亮灯;全球150多国都有销售华铖诺公司销售的进口品牌产品,在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量,测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差,从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值;同时,可以随时进行刀具参数的自动测量,从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”;测量结果自动更新到相应刀具的参数表中,完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。<http://zhongshan.11467.com/info/7921359.html><http://shenzhen.11467.com/info/12999588.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13011852.htm>