

MX6810达克罗涂液

产品名称	MX6810达克罗涂液
公司名称	世晟机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美信股份 型号:MX6810 产地:江苏常州
公司地址	江苏省常州市金坛区华城路1788号
联系电话	18896685998

产品详情

一、产品概述：

MX6810达克罗涂液（锌铝涂层），是当今世界表面处理替代镀锌、热镀锌等进行表面防腐的高新技术，不需要电镀层打底，可以直接在基材上涂覆即可达到效果，具有突出优异的耐盐雾腐蚀性能及耐候性，涂覆后涂膜金属光泽强、遮盖力高、涂膜细腻光滑。我司采用先进技术配方及国外优质原料自行研发生产的涂液，是由锌、铝组成的无机水性产品，可满足各行业用紧固件、冲压件、标准件等涂装要求，效果好，在行业内得到迅速普及与推广。

二、性能特点：

美信股份达克罗涂料（及达克罗涂覆工艺，适用紧固件、弹簧、冲压件、刹车盘等金属零部件，且有着以下优点：

附着力好 附着力好可达0~1级，涂层不易脱落，防腐能力更强。

表面硬度好

摩擦系数0.08~0.145 μ tot（符合德国汽车工业协会标准），抗划伤能力强，储运不易碰伤。

耐盐雾性好 高防腐性，最高盐雾时间可达1000小时以上。

悬浮性好

涂液因悬浮性好，均匀不易沉淀，槽液使用周期1~2个月，更便于产能不足或间歇性加工的客户。

分散性好 因分散性好，表面涂覆后表面均匀无颗粒。

流平性好 流平性好，表面更均匀，不易产生流挂、橘皮。

无氢脆 用美信达克罗涂料处理后的材料，与原材料比较没有较大区别，不必担心经过处理后材料会出现氢脆断裂现象。

三、主要技术指标：

序号	项目	指标
1	外观	银白色
2	涂层厚度 (μm)	6-25
3	净重 (kg)	40 (± 0.4)
4	比重	1.20 - 1.40
5	分散性	均匀
6	PH值	4.00 - 5.00
7	粘度	18-90秒 20 ° 柴氏2#杯 (根据工艺调整)
8	保存温度	15-25

备注：

1、具体施工及槽液调整维护方法可由我公司技术工程师现场指导。

2、安全健康防护，请参阅我公司发布的MSDS。