

15CrMo热压无缝三通生产厂家

产品名称	15CrMo热压无缝三通生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	50.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

大口径三通生产厂家，河北厚创管道装备有限公司，电标三通生产厂家由技术精益求精的厚创管件为您解读，电标三通，你走遍了多家厂家，您咨询了多少厂家，哪家公司给你了合理的价格合理的产品，你想要的本公司全都有，电标三通原材料涉及：不锈钢、合金钢、碳素钢，包装方式：免熏蒸木箱，托盘可依照客户要求要求进行特殊包装。电标三通供应范围：石油、电厂、化工、天然气、消防、自来水、污水管道、钢厂、船厂。1：不锈钢管件材料吊运，不能与其他金属直接接触，应加垫木板或橡胶板等非金属材料。

2：不锈钢管件起弧与收弧、起弧采用回焊法，收弧应填满弧坑。起弧在坡口内完成，禁止在管道、管件母材表面打弧与起弧。若起弧与收弧处发现气孔、裂纹等缺陷应及时处理干净。3：不锈钢管件多道多层焊的起弧、收弧处应相互错开。4：不锈钢管件管道、管件以及不锈钢管道、管件与非不锈钢材质管道、管件的连接，焊接的对接接头打底焊接前管内及空腔内应充满氩气保护，才能进行钨极氩弧焊。5：不锈钢管件材料连续焊接时，其层间温度不超过60℃。6：不锈钢管件管材及管件定位焊时焊缝内侧应进行充氩保护。7：不锈钢管件管子切割不允许用普通砂轮片切割，应采用不锈钢管件砂轮片或等离子切割。8：不锈钢管件管道连接焊口处的焊缝，焊后要进行酸洗和钝化处理。9：不锈钢管道水压试验对水温水质有一定的要求，其水温不得小于摄氏5度；水中的氯离子含量不得大于25Ppm。产品广泛应用于化工石油行业、制氧机械行业和食品行业的压力容器、压力管道的配套受压元件和设备安装的配套法兰；产品质量稳定，在市场上享有较高信誉。感谢您关注我们的产品，若您希望获得更多产品的信息，欢迎您随时联络我们，公司真诚的为您提供满意的服务！我们将以优良的品质，优惠的价位，的品种和较短的交货期，向您提供优质的服务，打造企业形象，做誉满的企业。变径承插三通 不锈钢异径承插焊三通生产厂家按照常用标准规定，承插三通的规格有DN6、DN8、DN10、DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100。一般常用的使用订货规格为DN15---DN50。如有超出范围该规格范围的，可与客户沟通图纸设计加工。承插管件的接管尺寸分为两种，即A系列（系列）接管尺寸和B系列（系列）接管尺寸或者说英制接管（即A系列尺寸）和公制接管（即B系列尺寸）。还有，有些标准直接规定了接管尺寸为A系列，这些标准有ASME B16.11、SH3410标准。有些标准两种尺寸都有，生产加工时则需要落实接管尺寸，这些标准有GB/T14383-2008,GB/T14383-93,HG21634等，如果使用方未提供该选用哪种接管尺寸，一般默认为A系列。不过，这里需要注意的是HG21634这个标准，如果它给出了接管是A,则要选用B系列接管尺寸。另我厂可按客户要求生产各种非型号管件 疑难管件 图纸管件，常见的材质有碳钢常用牌号有Q235、20#、A105等；不锈钢常用牌号有304、304L、316、316L、321、00Cr17Ni14Mo2等；合金材质常用牌号有15CrMo、1Cr5Mo、16Mn、12Cr1MoV、F11、F22、10CrMo910等