

桶装水菌落总数检测，桶装水销售检测机构

产品名称	桶装水菌落总数检测，桶装水销售检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

桶装水是指采用自来水或抽取地下水，经过现代工业技术（反渗透、电渗析、蒸馏、树脂软化等）处理而成的纯净水或矿泉水，由灌装生产线灌装至PC桶得到的产品。分为纯净水、矿泉水和矿物质水（由纯净水人工加入矿物质而成）等。

2014年9月29日，国家食品药品监督管理总局公布的专项监督抽检结果显示，瓶（桶）装饮用水抽检不合格率为23.83%。

本次专项抽检共抽检样品1863批次，样品涉及全国31个省（区、市）1197家生产企业，抽检项目包括菌落总数、致病菌、铅、镉、亚盐、溴酸盐等36项；共检出不合格样品444批次，抽检不合格率23.83%，涉及22项不合格项目，主要不合格项目为菌落总数、大肠菌群、酵母菌、霉菌等微生物指标和溴酸盐超标，微生物指标不合格样品大多是大桶水。

大桶水微生物指标不合格的主要原因是，部分企业存在管理不严、包装容器和设备设施等清洗消毒不符合规定；部分经营企业未按照相关要求存放大桶水，存在产品露天堆放或日光下曝晒等问题；有的大桶水包装盖密封不严等。

常规检验项目：

感官性状：色度、浑浊度、臭和味、肉眼可见物

一般化学指标：pH、铝、铁、锰、氯化物、硫酸盐、溶解性总固体、总硬度（以CaCO₃计）、耗氧量

毒理指标：镉、砷、铬（六价）、铅、汞、三氯甲烷、4氯化碳、亚硝酸盐

微生物指标：总大肠菌群、粪大肠菌群、游离余氯、细菌总数

今天给大家讲一下水中硫酸盐的检测方法，需要提醒大家一点的是今天介绍的方法适用于水中含量小于1

0mg/L的硫酸根离子检测。不适用于使用钡盐作阻垢分散剂的工业循环冷却水或重度污染水质硫酸根离子的检测。操作的大概流程是在酸性溶液中氯化钡与硫酸根离子定量地产生硫酸钡沉淀，经过滤洗涤及灼烧称重后，根据相关公式求出硫酸根离子的含量。

检测水中硫酸盐所用仪器

- 1.恒温水浴
- 2.高温炉（0-1000℃）
- 3.干燥箱
- 4.瓷坩埚
- 5.分析天平
- 6.坩埚式过滤器（孔径5-15um）

检测所用试剂药品

- 1.盐酸溶液（1+1）
- 2.硝酸
- 3.甲基橙指示剂(1g/L)

称取0.1g甲基橙,溶于70 mL 三级试剂水中,冷却,稀释至100mL

- 4.氯化钡溶液(100g/L)

称取10g氯化钡($\text{BaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$),溶于三级试剂水中,并稀释至100mL

- 5.硝酸银溶液(17g/L)

称取8.5g硝酸银,加0.25mL浓硝酸,再加200mL三级试剂水溶解,稀释至500mL。

水中硫酸盐检测操作步骤

- 1.准确量取经慢速定量滤纸过滤后的水样100~200mL(含硫酸根离子约10~40mg)于烧杯内,加入几滴甲基橙指示剂,滴加盐酸(1+1)使水样溶液变红后,再过量2mL,加三级试剂水至200mL
- 2.煮沸5min,在不断搅拌下,徐徐滴加10mL约80℃的氯化钡溶液,一直滴至溶液上部澄清液不再出现白色浑浊,说明硫酸盐已沉淀完全,再加2mL氯化钡溶液,然后将烧杯放在80~90℃水浴中,加热2h。
- 3.用已于105℃干燥至恒重的坩埚式过滤器过滤用热的三级试剂水洗涤烧杯和沉淀,并将沉淀全部转移至滤纸上,一直洗至滤液加一滴硝酸银溶液不产生浑浊为止。
- 4.将坩埚式过滤器在105℃干燥0.5h,如此反复操作,直至恒重。
- 5.按照 $p = [(m - m_0) / M_1] \times 106$ 得出硫酸盐参数。

