

陶瓷砂 氧化锆珠 表面亚光喷砂 b120

产品名称	陶瓷砂 氧化锆珠 表面亚光喷砂 b120
公司名称	萍乡市金祥新材料有限公司
价格	60.00/KG
规格参数	品牌:金祥 规格:0.063-0.125m 产地:萍乡
公司地址	江西省萍乡市湘东区峡山口街新建麻园里62号（注册地址）
联系电话	15207091121

产品详情

1、氧化锆陶瓷砂呈球形、表面光滑不损伤工件、硬度高、寿命长、弹性好，喷砂过程中砂粒多角度回弹，非常适合（金属、塑料）结构复杂工件，同时具有消除应力、提高工件疲劳寿命的作用。

2、陶瓷砂可循环使用，减少换料次数提高生产效率，喷砂过程不易破碎、无粉尘、无金属污染，清洁环保、无矽肺隐患，有助于员工身体健康。

3、对比玻璃砂效果、光洁度等级更高，寿命提高约20-30倍。

4、对比钢丸铁砂精糙度更低、对工件无铁元素污染、无金属粉残留工件表面、无偏色现象还原金属本色。

1、抛光效果好，表面处理光滑均匀，具有很高的 consistency。

2、韧性好，不易破碎，可反复回收使用，使用寿命长，减少能耗，降低成本。

3、对被处理的零件或制品不会造成污染。

4、降低粉尘，提高了设备的使用寿命并改善作业环境。

5、用于喷丸处理，大量弹丸喷射到零件表面，猛烈的冲击使金属零件表面产生极为强烈的塑性变形，使零件表面产生一定厚度的冷作硬化层，称为表面强化层，此强化层会显著的提高零件在高温和高湿工作下的疲劳强度。此外，喷丸还能促使钢材表面的组织发生转变，即残余奥氏体诱发转变为马氏体，并且

能够细化马氏体的亚结构，进一步提高了工件表面硬度和耐磨性，从而延长其使用寿命。经实际测试，喷丸10秒，弧高试片变形即可达0.6mm，覆盖率

由于硅酸锆喷丸化学结构的特殊性和密度特点（比玻璃珠大，比钢丸小），所以应用领域十分广泛。

在军用领域——用于飞机涡轮叶片、轴等精密铸造机件、军械、各种弹簧齿轮液压件的表面强化处理，消除内应力。

在民用领域——用于钛合金和不锈钢加工件及制品（不锈钢餐具、厨房用具）、纺织机械零部件、冲锻压磨具、机压磨具、医疗器械等各种金属制品的工具清理，表面精整和表面预处理，除氧化皮、除锈、去毛刺、强化、抛光处理。玻璃加工、轮胎制造业及塑料成型等工磨具的清理