

# 西安市T24E-04-46数控车床用JAPAN METROL对刀仪自动式精确测量刀长

产品名称	西安市T24E-04-46数控车床用JAPAN METROL对刀仪自动式精确测量刀长
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。其工作原理就是当人们次加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。

日本美德龙metrol参数：型号 TM26D；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 NC (常闭)；输出 NO (常开)；预行程 无；行程 5；重复精度 0.001（条件：操作速度50 ~ 200mm/min）；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 1.5N（安装状态：垂直）；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流；电线 5m 耐油性 · 6芯 4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 2.5 m 小弯曲半径R25；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯；使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。

真的很自豪，全世界100多个国都有销售华铨诺公司的进口品牌产品产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美

德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。美德龙是生产精密定位传感器的厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。

华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。<http://shenzhen.11467.com/info/13012206.htm><http://xiamen.11467.com/info/12985764.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12998406.htm>