

厂家直供聚氨酯黑白料 外墙聚氨酯喷涂施工方案

产品名称	厂家直供聚氨酯黑白料 外墙聚氨酯喷涂施工方案
公司名称	山东宇广新材料股份有限公司
价格	16800.00/吨
规格参数	品牌:宇广新材料 型号:yg-101 产地:山东潍坊
公司地址	山东省安丘市新安街道泰山西街17号中开院安丘 创新孵化基地1号728
联系电话	15610274753 15610274753

产品详情

聚氨酯保温料在建筑保温领域比较常见的一种。可以说是目前节能改造和建筑保温方面的好材料，它是一种新兴的有机高分子材料，主要由黑料与白料(多元醇)经高压喷涂设备喷涂现场形成高密度泡沫保温材料。

在喷涂施工时应加强喷涂施工人员的培训工作，使其熟练喷涂技术，能够解决喷涂施工中遇到的技术问题。喷涂施工中需要解决的关键技术问题主要有以下几个方面：

1、乳白时间和雾化效果的控制

聚氨酯泡沫的形成需经历发泡和熟化两个阶段。从黑、白料混合开始到泡沫体积停止，这个称为发泡。发泡中，体系释放出大量的反应热，喷涂工艺时，应考虑泡孔的均匀性。泡孔均匀性主要受以下因素影响：

2、料比偏差

机器泡与手工泡密度的差别较大。由于各厂家白料的粘度差别较大，容易造成实际料比与机器固定料比不符。当白料过量时为泡沫密度低，颜色发白，泡沫强度下降，手感软，气温低时易收缩;当黑料过量时为泡沫密度高，颜色深，泡沫强度高，手感硬而脆。这些情况下应立即核对料比，查看过滤器是否堵塞

, 压力、温度指示是否正常, 以确保黑、白料比例的准确性。

3、温度

聚氨酯发泡受温度的影响很大。当温度高时, 能给反应体系提供热量, 可反应速度, 缩短反应时间。为泡沫发泡充分, 泡沫表层和芯部密度接近。当温度低(如15 以下), 部分反应热就会散发到中。热量的损失, 一方面造成泡沫熟化期, 增加了泡沫成型收缩率(温度越低, 成型收缩率越高);另一方面了泡沫材料的用量, 从而了泡沫的生产成本。

4、风力

喷涂作业时, 要求风速在5m/s以下。风速超过5m/s, 将吹失反应产生的热量, 影响聚氨酯泡沫的快速发泡反应, 使产品表面变脆。同时, 由于喷涂发泡机将原料混合后, 以雾化状态, 如风速过大, 将会吹走雾化颗粒, 原料损耗, 污染。

5、基层温度和湿度

从工程实践可以看出, 基层墙体温度对聚氨酯的发泡效率也有很大的影响。喷涂中, 如果温度和建筑物基层墙体温度都非常低, 硬泡聚氨酯遍喷涂完后, 反应热量会迅速被基层吸收, 从而了材料的发泡量。因此, 在施工时应尽量缩短中午休息时间, 在施工安排中宜合理安排工序, 以保证硬泡聚氨酯的发泡率。

山东宇广新材料股份有限公司汇聚多年的聚氨酯生产、研发和市场优势, 拥有优良的原料供应, 制作设备和实验器材, 研发和营销团队, 以优良的产品和服务满足客户的个性化需求, 是卷聚氨酯产品制造商和研发基地, 同时建立起聚氨酯原料贸易平台。欢迎新老用户来电咨询或来公司进行实地考察。