

导柱活塞杆厂 珠海导柱活塞杆 无锡苏桂液压

产品名称	导柱活塞杆厂 珠海导柱活塞杆 无锡苏桂液压
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

产品详情

移除活塞杆之前，液压回路应减压。否则，当与油缸衔接的油管接头拧开时，回路中的高压油会敏捷喷出。当液压回路减压时，松开溢流阀处的手轮或调压螺钉，卸载压力油，然后切断电源或动力源，停止液压设备。

拆开时，避免损坏活塞杆顶螺纹、油口螺纹、活塞杆表面和缸套内壁。为了避免活塞杆等细长零件曲折或变形，放置时应运用垫木支撑平衡。

拆开应按顺序进行。因为各种液压缸的结构和尺寸不同，拆开顺序也略有不同。一般是先排掉油缸两个腔内的油，再拆下缸盖、活塞和活塞杆。拆开液压缸缸盖时，用工具将卡键或卡环与内卡键衔接，不要挖掘；法兰盖必须用螺钉推出，导柱活塞杆厂家，不允许锤击或硬撬。当活塞和活塞杆难以拔出时，不该强行拔出，应在拆开前查明原因。

活塞杆锻造完后进行粗加工，并做超声检测，珠海导柱活塞杆，以确定是否有影响热处理的缺陷，无损检测合格后方可进行调质热处理。热处理前检查产品所有棱角是否倒钝，尖角处是否圆滑过渡，以避免淬火时应力在尖角处集中而开裂。由于活塞杆要求做切向、纵向力学性能试验，且端部在1/2厚度处取样，为了获得较好的淬火效果，热处理前将活塞杆内孔预先加工出来，以增加淬火时产品与淬火介质的接触面积。制定热处理参数时，考虑到产品截面变化较大，且42CrMo钢材料直接水淬可能产生裂纹，因此采取先空冷少许时间，再水淬油冷的方法。淬火过程中先后开启水循环、油循环，并充分窜动产品，以使产品淬火过程冷却均匀。活塞杆锻件制造过程中经化学成分检测、力学性能试验、金相检验、超声检测，其结果均符合技术要求。

在汽车工业中，空心轴起着非常重要不可或缺的作用，它不但具有在较低重量的情况下，自然弯曲频率和扭转刚度的较高潜在协调性。而且，空心轴可使自然弯曲频率和扭转刚度调整至用户的需求。同时，

对于大多数空心轴应用，不再需要减振器，导柱活塞杆报价，节省材料，减轻了汽车整体的重量。无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形，方形，矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。

导柱活塞杆厂-珠海导柱活塞杆-无锡苏桂液压(查看)由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。“活塞杆,气动活塞杆,油缸活塞杆”选择惠山区阳山镇苏桂液压机械厂，公司位于：无锡市惠山区阳山镇尹城村，多年来，苏桂液压机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏桂液压机械期待成为您的长期合作伙伴！