

山东地区供应5吨燃气熔铝炉有色金属的熔炼设备大型燃油炉

产品名称	山东地区供应5吨燃气熔铝炉有色金属的熔炼设备大型燃油炉
公司名称	山东安御天通用设备有限公司
价格	66000.00/吨
规格参数	品牌:同创 尺寸:可定制 产地:山东泰安
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段路南（注册地址）
联系电话	17866724078

产品详情

燃油熔铝炉在使用过程中需要注意一些问题。只有这样才能保证工业炉的正常运行。

1、熔铝炉点火前，检查电气设备工作是否正常。出现异常情况时，应及时处理。

2.进料熔铝炉时，应先在炉底放置一些散料，以防在放置块料表层时碰撞和损坏炉底。3.为了提高熔炼效率，在竖炉中放入足够的炉料，并在整个熔炼过程中立即填充炉料，以避免野火。4.喷嘴点火前的提前准备：1。打开设备全部风门。2.启动离心风机，打开喷嘴挡板，吹扫炉内残余气体，几分钟后关闭喷嘴挡板。3.启动油泵，调整回油泵和针阀，喷嘴前蒸汽压力为0.1MPa。5.点火时，用回油线注入足够的油，点火并放置在喷嘴前面点火孔的适当位置。当火灾探测报警中途停止时，只需点击“报警复位”按钮即可消除报警。再次点火前，一定要打开炉门点火。确认正常运行后，关闭炉门进行操作。

熔铝炉的特点 现在的熔铝炉都是采用圆形底炉及合理的燃烧器配置，炉气循环强烈，炉温均匀，无局部过热过烧现象，提高产品质量，用来延长炉子使用寿命。熔铝炉炉料在竖炉中充分吸收烟气余热，降低炉顶排烟温度。

燃气熔铝炉主要配套压铸、浇铸企业对铝、锌及其合金等低熔点有色金属的熔化与保温，具有升温快、保温性能好、操作方便、节能环保等优点。

结构特点：

1采用蓄热燃烧技术，热效率高，熔化能耗 70Nm/t

2贫氧燃烧，氧化烧损率 0.8%

3先进的控制系统：触摸屏+程序温控系统+PLC动作控制系统

熔铝炉采用不换位型蓄热式烧嘴，该烧嘴能够实现烟气的余热利用，使炉温分布均匀，减少了污染气体的排放，具有较为明显的节能效果，并延长了炉子寿命，达到了低碳环保的双重目的

我公司主要经营熔铝炉,熔炼炉,节能电炉,熔铜炉,坩埚炉,燃气熔铝炉