

科洛亚橡胶水分测定仪

产品名称	科洛亚橡胶水分测定仪
公司名称	泰州市南威仪器仪表有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	显示方式:7寸触摸屏显示 水分可读精度:0.01% 产地:江苏泰州
公司地址	泰州市姜堰区罗塘街道东方巴黎城香榭丽宫19幢附105室
联系电话	15961087798

产品详情

科洛亚橡胶水分测定仪是一种新型测量橡胶水分的仪器，在快速的高温下使样品干燥还能保证数值的准确度。被广泛引用到塑胶行业不同品种类型的原料、半成品、成品等生产过程中，如：聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚氯乙烯(PVC)、聚苯乙烯(PS)、ABS树脂(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物)、聚酰胺(PA)通常称为尼龙、聚碳酸酯(PC)、聚甲醛(POM)、改性聚苯醚、热塑性(PET)、聚苯硫醚(PPS)、液晶聚合物LCP、聚醚醚酮(PEEK)、聚醚酮(PEK)、聚醚砜(PES)、PETG、工程塑料--聚砜(PSF)、粉体、助剂、母料、木塑、木粉等。

橡胶与水分的关系

生胶水分过多，贮存中易发霉，还影响橡胶的加工，例如混炼时配合剂结团不易分散，压延、压出过程中易产生气泡，硫化过程中产生气泡或海绵等。但1%以内的水分在橡胶加工过程中可以除去。

检测橡胶水分的重要性

水分含量是影响诸如聚酰胺(PA)和聚碳酸酯(PC)等树脂的加工工艺、产品外观和产品特性的一个重要因素。在注塑过程中,如果使用水分含量过多的塑料粒子进行生产,则会产生一些加工问题,并最终影响成品质量,如：表面开裂、反光,以及抗冲击性能和拉伸强度等机械性能降低等。因此,水分含量的控制对于生产高质量的塑料产品是至关重要的。

科洛亚橡胶水分测定仪的特点

加热方式：特制环形加热光源

称重传感器:德国HBM传感器

测试模式：自动、定时、手动

显示屏幕：7寸触控显示屏

界面显示：水分%、固含量%、水分曲线、重量曲线、温度曲线、测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值

储存历史：存储50组测试数据（可扩展）

选购：打印机、粉碎机

科洛亚橡胶水分测定仪使用方法

打开仪器盖子，组装好仪器的配件，连接电源，打开开关仪器开机

校准：样品盘在空置的情况下放入100g砝码，看是否是100g,若不是进行校准即可

设定温度：点击设置，进入设置界面，出现加热模式、温度设定、时间、停机模式三种模式，按上调、下调键调节自己需要的模式进行测量，一般出厂都已经设置自动模式，标准加热、温度120

样品测试：取样到样品盘，尽量均匀铺在样品盘，然后盖上仪器盖子，点击启动，仪器自动工作

测试结束：仪器当中样品水分读取完毕后，仪器发出警报声，提醒工作人员，并自动停机，显示样品水分百分比，按转换键可自由切换干重百分比，干重余量

下组实验：清理样品盘，等仪器温度降到50，即可测量下一个样品

科洛亚橡胶水分测定仪参数

- 1、产品型号：触摸屏卤素水分测定仪
- 2、显示屏幕：7寸全彩触控屏
- 3、水分可读精度：0.01%
- 4、水分测定范围:0~100.00%
- 5、称重精度：0.001g
- 6、称重系统：德国HBM传感器
- 7、称量：120g
- 8、定时时间范围:1-360min(可扩展)
- 9、试样盘尺寸:直径100mm
- 10、加热温度范围：环境温度-220
- 11、加热源：特制环形加热光源
- 12、通讯接口:标准RS232接口 USB接口，具有与计算机打印机连接功能。
- 13、温度显示：实时显示样品测定温度
- 14、使用温度：5 ~35
- 15、显示语言:中英文切换
- 16、数据存储:存储近50组测量数据(可扩展)
- 17、测试模式:自动、定时、手动、阶段
- 18、显示参数12种:水分%、固含量%、水分曲线、重量曲线、温度曲线、测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值
- 19、显示曲线:同时显示三条测试曲线(包括水分M、重量W、温度T)
- 20、外形尺寸：390mm × 220mm × 215mm
- 21、仪器净重:3.705kg