

锤纹漆教你调配纹路的大小

产品名称	锤纹漆教你调配纹路的大小
公司名称	东莞市中海涂料有限公司
价格	18.00/桶
规格参数	品牌:深圳市中海涂料 型号:双组份快干漆,单组份自干 重量:4公斤
公司地址	东莞南城东城万江石碣镇石龙镇茶山镇石排镇企石镇横沥镇桥头镇谢岗镇东坑镇常平镇寮步镇大朗镇黄江镇清溪镇塘厦镇凤岗镇长安镇虎门镇厚街镇沙田镇道滘镇洪梅镇麻涌镇中堂镇高埗镇樟木头镇大岭山镇望牛墩镇(东莞市东城区温塘兆炫工业园)
联系电话	137-63216355 13763216355

产品详情

锤纹漆教你调配纹路的大小

1.喷涂法锤纹漆喷涂操作主要有先点后喷及先喷后点。

(1) 先点后喷法：

喷涂时应选用1.5~2.5mm口径的喷枪，将被喷涂的物品水平放置于喷台上，喷涂时，要求出漆量大而气压小，使其喷出的深圳市锤纹漆成大点状均匀地洒落在被涂的工件表面上，点洒喷涂以后，立即将喷枪调整至正常的喷涂状态，

在已经经过点洒喷涂的涂膜面上以雾状薄薄地再喷涂同样的锤纹漆一遍，待漆膜干燥以后，再喷涂一层透明面漆进行罩光，干燥以后就获得了锤状花纹的漂亮涂层。

(2) 先喷后点法：

将工件放置水品之后，先按正常喷涂法薄薄地在工件表面上喷上一道彩色锤纹漆，然后立即将喷枪调整至大出漆量，小气压的喷涂状态，将漆液成点状均匀地洒落在经上述薄喷涂的工件表面，干燥以后，再喷涂透明清漆进行罩光。

2.溶解喷涂法：

先将锤纹漆按一般喷漆的操作法，将锤纹漆均匀的喷涂好，待锤纹漆漆膜表面干了之后再使用锤纹漆稀释剂用点状喷涂法喷涂在漆膜上，这样就能引起点上溶剂的挥发，从而形成美丽的锤纹。

3.洒硅法：

先在被涂工件表面上喷涂上一层锤纹漆，待漆膜表干时，再以点状薄喷上一层“硅水”，然后再喷涂上一层锤纹漆，干燥以后就可获得所需锤花的锤纹漆漆膜。

原理是是利用“硅水”可改变涂膜表面张力的作用，使硅水的微滴可对漆膜中的铝粉和漆料产生强烈的排斥作用，形成以“硅水”液滴为圆心，铝粉沉陷于窝底的凹陷锤窝，这样就形成了美丽的锤花。