

## 铝合金硬质氧化 立焱|合格率高 安徽硬质氧化

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 铝合金硬质氧化 立焱 合格率高 安徽硬质氧化  |
| 公司名称 | 庐江立焱金属制品有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 安徽省合肥市庐江县万山镇五金产业园       |
| 联系电话 | 15156584680 15156584680 |

### 产品详情

表面光洁度，铝合金硬质氧化，经此处理后可以显得比原来平整一些，而对于原始光洁度较高的零件来说，往往经过此种处理后，硬质阳极氧化后，零件表面的光洁度是有所改变的，对于较粗糙的表面来说，显示的表面光洁光亮度反而有所降低，降低的幅度在1~2级左右。一般阳极氧化时间均是很长的，而且氧化过程（ $Al+O_2 \rightarrow Al_2O_3+Q$ ）本身就是一个放热反应。又由于一般零件棱角的地方往往又是电流较为集中的部位所以这些部位易引起零件的局部过热，铝件硬质氧化，使零件被。硬质氧化零件尺寸的余量因硬质氧化膜的厚度较高，所以如需要进一步加工的铝零件或以后需要装配的零件，应事先留有一定的加工余量，及装夹部位。

与此同时，安徽硬质氧化，由于（ $Al_2O_3$ ）的化学性质有两重性，即它在酸性溶液中呈碱性氧化物，在碱性溶液中呈酸性氧化物。无疑在硫酸溶液中氧化膜液发生溶解。以单锡盐或镍锡混盐为主。锰盐着金黄色逼真，成本较低。但不稳定，不宜连续生产；银盐染色可获得金黄色、绿金色、黄绿色和金土色等多种色调。该工艺具有操作容易、设备简单、成本低等优点，与常规阳极氧化比较，其氧化速度、操作温度上限和膜层性能有显著提高。铝合金硬质阳极氧化的前处理和普通的阳极氧化没有太大差别，除油、碱蚀或者使用ht431两酸抛光剂等进行化抛都没有问题。

由于硬质阳极氧化所生成的氧化膜层具有较高的电阻，会直接影响到电流强度的氧化作用。为了取得较厚的氧化膜，势必要增加外电压，其目的是为了消除电阻大的影响，而使电

流密度保持一定。铝和铝合金所有棱角均应进行倒角处理，并且倒角圆半径不应小于0.5毫米。被加工零件不允许有锐角、毛刺以及其它各种尖锐的有棱角的地方因为硬质氧化。与此同时，由于（ $Al_2O_3$ ）的化学性质有两重性，即它在酸性溶液中呈碱性氧化物，在碱性溶液中呈酸性氧化物。无疑在硫酸溶液中氧化膜液发生溶解。

铝合金硬质氧化-立焱|合格率高-安徽硬质氧化由庐江立焱金属制品有限公司提供。庐江立焱金属制品有限公司是从事“铝氧化,硬质氧化,不锈钢电解抛光,铝导电氧化,钢件磷化”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孔经理。