

生态木门厂家 生态木门 东恒门业轻奢风格

产品名称	生态木门厂家 生态木门 东恒门业轻奢风格
公司名称	永康市东恒门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市西城金桂南路6号
联系电话	17826971999 17826971999

产品详情

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享

单就保温性能而言，铝木门窗都是不错的选择。铝包木门型材是在保留纯实木门窗的特性和功能的前提下，生态木门，将隔热铝合金型材与实木机械结合而成的框架。这两种材料通过聚合物尼龙件连接，充分照顾到木材和金属收缩系数的不同特性。同时，生态木门厂家，由于室内侧木型材阻隔了室内外能量传递的热桥，节能效果非常明显。在静音效果方面，铝木门的静音效果相比其他材质的门还是非常有优势的。它使用密度高、重量大、门板厚的木材，所有这些都使隔音效果达到更好的效果。基本可以保证室内休息不受外界干扰。当然，从隐私的角度来说也是不错的体验。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享实木复合门

雕刻工序在门扇表面的密度板上进行平雕或将雕刻件胶钉至门扇上都可以提高门扇的美观度，丰富其造型。用于雕刻的材料或零部件需满足以下几点要求：

进行浮雕雕刻时，雕刻位置距材料边缘距离 10mm；

实木雕刻材料表面不得有腐朽、虫孔、开裂、翘曲、死节、黑丝、色差等瑕疵；密度板平雕表面的贴皮不可出现起泡、脱皮、翘曲等现象，素板表面不可出现脱层、凹凸不平现象；

实木材料的含水率 10%，密度板的含水率 8%。

雕刻出来的产品形状要与图纸相符，浮雕产品要求深度误差 1mm，平雕产品要求尺寸误差 2mm；浮雕上的每一根线条和花纹不得有破损、掉角、漏雕等缺陷，平雕产品雕刻边缘不得有爆边、刀痕、毛刺、等现象，透雕的产品背面不得有起毛现象。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享实木复合门贴木皮工序

在复合实木门扇表面胶贴木皮可使其具有木材的天然质感。此道工序需要注意的有以下几个方面：

木皮纹理清晰，不得有色差，生态木门厂，表面不得有起泡、脱层、破损等现象；

在使用白乳胶贴面时，要求基材含水率为8%~12%，每平方米涂胶量在100~200g左右，涂胶后的贴面上不得有颗粒、异物和灰尘，边角和沟槽处也要确保涂胶到位；

胶拼木皮时接口处无缝隙，拼接的两张木皮不得有色差，木纹的方向要一致；

拼接木皮的规格要大于贴面的规格(木皮的长度大于贴面长度的20mm左右、木皮的宽度大于贴面宽度的3mm左右)；

送进热压机里的贴皮件不得有偏移，折叠和开裂现象，上下两层放置的时间间隔不能超过2min，一层放满就开始热压；常温下热压温度为90℃，热压时间为450s，热压压力为0.8MPa；

热压卸载后，修除边角多余的木皮，对于有沟槽或弧形的产品用刀具沿着沟槽或弧形修平整。修边后的产品不得有爆边、毛刺等现象；

对缺皮、漏皮的位置用木皮进行补修，用熨斗烫平，再用砂纸沿木纹方向砂平，修补的位置不得有胶印、熨斗烫的痕迹或较大色差。

生态木门厂家-生态木门-东恒门业轻奢风格由永康市东恒门业有限公司提供。永康市东恒门业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东恒门业——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市西城金桂南路6号，联系人：章总。