

镀铬活塞杆 苏桂液压机械厂 镀铬活塞杆图片

产品名称	镀铬活塞杆 苏桂液压机械厂 镀铬活塞杆图片
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

产品详情

活塞杆锻造完后进行粗加工，并做超声检测，以确定是否有影响热处理的缺陷，无损检测合格后方可进行调质热处理。热处理前检查产品所有棱角是否倒钝，尖角处是否圆滑过渡，以避免淬火时应力在尖角处集中而开裂。由于活塞杆要求做切向、纵向力学性能试验，且端部在1/2厚度处取样，为了获得较好的淬火效果，热处理前将活塞杆内孔预先加工出来，以增加淬火时产品与淬火介质的接触面积。制定热处理参数时，考虑到产品截面变化较大，且42CrMo钢材料直接水淬可能产生裂纹，镀铬活塞杆价格，因此采取先空冷少许时间，再水淬油冷的方法。淬火过程中先后开启水循环、油循环，并充分窜动产品，以使产品淬火过程冷却均匀。活塞杆锻件制造过程中经化学成分检测、力学性能试验、金相检验、超声检测，其结果均符合技术要求。

精密活塞杆在进行操作时主要是采用精密冷拔、精磨以及精密抛光的工艺制造，可直接用于油缸、气缸、减震器、纺织印染、印刷机械导杆、压铸机、注塑机导杆顶杆及四柱压机导柱、传真机、打印机等办公机械导轴等一些精密细长轴为部件的行业产品。

精密活塞杆的设计要求：

- 1、设备的用途工件条件。
- 2、工作机构的结构特点、负载情况、要求速度、大小行程和动作要求。
- 3、所选定的液压系统工作压力。
- 4、材料、配件和加工工艺。
- 5、达相关标准和规范等。
- 6、应尽量使其在多拉状态下承受很大负载，多压状态下具有很好的纵向稳定性。

活塞杆中所用的填料环，镀铬活塞杆修复，其主要作用是用来密封气缸座与活塞杆之间的间隙，以防活塞杆出现漏气现象。在活塞杆填料中，镀铬活塞杆，一般有三个间隙，镀铬活塞杆图片，分别为：轴向间隙主要是用来确保填料环能够自由浮动，否则活塞杆是没有办法正常进行工作的。

径向间隙避免因活塞杆的下沉，而使填料环受压，以免使其出现变形，或者是损坏。切口间隙主要是用来补偿填料环的磨损。活塞杆的加工技术，它也是很重要的一个部分，其加工技术的好坏，会直接影响到活塞杆的质量，以及其使用的时长。

镀铬活塞杆-苏桂液压机械厂-镀铬活塞杆图片由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂是一家从事“活塞杆,气动活塞杆,油缸活塞杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“苏桂”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏桂液压机械在液压元件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！