焊接材料无损探伤检查、钢结构焊缝拍片检测

产品名称	焊接材料无损探伤检查、钢结构焊缝拍片检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

钢结构检测相关问题：

1）焊缝的检测宜优先考虑受拉构件，在网架、桁架中应特别注意跨中下弦杆件。

2）钢结构工程施工质量验收规范?中不合格的处理

主控项目---- 必须 合格，不合格应处理。

一般项目 --- a.是否80%合格；

--- b.其余的20%是否满足允许偏差的1.2倍。

不合格项的处理办法：

a.返工，重做；

b.检测鉴定，满足设计要求，应予以验收；

c.检测鉴定不满足设计要求，经设计人员重新核算，满足安全要求，可予以验收；

d.设计人员认为不能满足安全要求，返修后二次验收可能引 起结构尺寸改变和功能发生变化，制定新的设计文件(加固方案)，签订新的合同。施工单位按新的设计文件、合同进行验收，或 让步验收。

e. 不予验收

3）焊接材料的匹配

--- 不同母材焊接时的焊条选用，就低不就高的原则。

例如 钢梁 Q345，檩条Q235，用E43型焊条，不用E50型焊条

原因： a.焊接材料强度远比母材高

b.焊肉强度不能比母材高太多 (不大于50MPa)

4).建筑钢结构焊接技术规程?中关于焊缝的验收

a.抽检的焊缝数中，不合格率小于2%，该批定为合格；

b.抽检的焊缝数中，不合格率大于5%，该批定为不合格；

c.抽检的焊缝数中，不合格率为2%- 5% 时，应加倍抽检，且必须在原不合格部位两侧的焊缝处长线各增加一处，如在所有抽检焊缝中不合格率不大于3%
，该批定为合格，大于3% ，该批定为不合格。

当批量验收不合格时，应对该批余下的所有焊缝进行检测；