

马赛克磨圆机加工厂 佛山马赛克磨圆机 奥麦豪机械

产品名称	马赛克磨圆机加工厂 佛山马赛克磨圆机 奥麦豪机械
公司名称	佛山市奥麦豪机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田路七十号之二
联系电话	13420737879 13420737879

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市奥麦豪机械有限公司

玻璃磨边机类别、特点及运用范围：

- 1、直线磨边机（玻璃底边、棱边磨削）：主要适合钢化玻璃厂和玻璃门店，加工建筑工程玻璃和玻璃家私为主，佛山马赛克磨圆机，也可对灯饰、礼品玻璃进行加工，马赛克磨圆机加工厂，如玻璃幕墙、门窗、茶几、楼梯隔板等；
- 2、直线圆边机（圆弧边、鸭嘴边）：主要适合家私、家电玻璃加工，马赛克磨圆机报价，如玻璃餐桌（矩形）、冰箱隔板、茶几等；
- 3、直线多级边机：除直线磨边机功能外还能加工0-60°倒棱，主要用于幕墙拼90度和鱼缸玻璃加工；

内圆磨边机，内圆机的特点是结构简单，价格低廉，但用途比较单一，主要适于加工圆周边。

直线双边磨边机，特点是可同时磨削玻璃的两条对边，加工精度高，生产效率高，适用于大批量的玻璃磨边生产。双边磨边机按磨削玻璃宽度的不同可分为中小型和大型两种，磨削宽度在两米以下的称为中、小型双边磨边机，磨削宽度在两米及两米以上的称为大型双边磨边机，磨头配置有十六、二十、二十二磨头等。大型双边磨边机一般为电脑控制，自动化程度较高，适于磨削大尺寸平板玻璃，但是，这种设备的价

格比较昂贵。

外圆磨床整体翻新，油路，电路，轨道，油漆几乎全部重做过，另外，磨头部分技改过，还加装了数字控制系统，原来准备自己上项目用的。设备的使用，相当于新设备，甚至用起来很顺畅，不像新设备那样还要磨合磨合。

外圆磨床主要有三种磨削方法；通过式、切入式和切入—通过式、通过式无心磨削。工件沿砂轮轴线方向进给进行磨削。调整导轮轴线的微小倾角来实现工件轴向进给。适于磨削细长圆柱形工件。无中心孔的短轴和套类工件等。切入式无心磨削。托板上有轴向定位支点，工件支承在托板一定位置上，以砂轮或导轮切入进行磨削。用于磨削带轴肩或凸台的工件以及圆锥体，马赛克磨圆机厂家，球体或其他回转体工件。切入—通过式无心磨削是这两者的复合。此外，还有切线进给式磨削和使带台阶的工件在轴向进、退的端面进给式磨削。生产率较高。多用于大量生产，易于实现自动化。

马赛克磨圆机加工厂-佛山马赛克磨圆机-奥麦豪机械由佛山市奥麦豪机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市奥麦豪机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!