

大型圆形焊制人孔生产厂家

产品名称	大型圆形焊制人孔生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 非金圆形焊制人孔生产厂家金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。

立式油罐的容量在圆形焊制人孔~2个人孔，5000m³以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与个人孔相隔90°。人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。

我公司为河北规模的生产厂家煤粉吹扫孔、平壁捅煤孔、圆壁捅煤孔、圆形焊制人孔、圆形保温人孔、矩形人孔、矩形保温人孔、椭圆人孔、椭圆手孔、烟道除灰孔、常压人孔、回转盖板式平焊法兰人孔、回转盖带颈对焊法兰人孔、垂直吊盖带颈对焊法兰人孔、常压旋柄人孔、常压手孔、回转盖带颈对焊法兰手孔、检查孔、常压手孔、旋柄手孔、长径喷嘴、流量测量孔板、流量测量喷嘴组件、焊接流量喷嘴组件、流量测量孔板对焊法兰组件、流量测量孔板平焊法兰组件、单级节流孔板、多圆形焊制人孔生产厂家级节流孔板、给水泵再循环多级节流装置、节流杆、水流指示器、三向位移指示器、双向位移指示器、排

水漏斗、带盖的排水漏斗、方圆型排水漏斗、钢制锥型排水漏斗、漏斗(S-6-1)、漏斗A型、漏斗B型、蒸气管道蠕胀测点、蒸气管道自动对心蠕胀测点、给水泵入口滤网、给水泵进口滤网、凝结水泵及给水泵入口滤网、串连阀中间垫圈、疏水盘、疏水收集器、疏水罐、高温节流杆、弯管型通气管、罩型通气管、防雨罩、防空罩、排气帽、防雨帽、伞型通气帽、圆形焊制人孔生产厂家喇叭口、吸水喇叭口式松套法兰生产厂家器材设备的局部，圆形通风人孔生产厂家也制成相对应的法兰形状，也称为法兰连接。凡是在两个平面周边使用螺栓连接同时封闭的连接零件，一般都称为“法兰”，如通风管道的连接，这一类零件可以称为“法兰类零件”。但是这种连接只是一个设备的局部，如法兰和水泵的连接，就不好把水泵叫“法兰类零件”。比较小型的如阀门等，可以叫“法兰类零件”。

圆形焊制人孔生产厂家大企业好产品手 更多产品请关注我们的网站以及微信我公司为河北规模的生产厂家按化工(HG)行业标准分：整体法兰(IF)、螺纹法兰(Th)、板式平焊法兰(PL)、带颈对焊法不锈钢翻边环板式松套法兰生产厂家兰(WN)、带颈平焊法兰(SO)、承插焊法兰带放水管排污孔生产厂家(SW)、对焊环松套法兰圆形焊制人孔生产厂家(PJ/SE)、电话QQ:平焊环松套法兰(PJ/RJ)、衬圆形通风人孔生产家里法兰盖(BL(S))、法兰盖(BL)按(GB)标准分：整体法兰、螺纹法兰、对焊法兰、带颈平焊法兰、带颈承插焊法兰、对焊环带颈松套法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻带放水管排污孔生产厂家边环板式松套法兰、法兰盖。

由于人孔安装在油圆形焊制人孔，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶圆形焊制人孔要成对角均匀用力，以防孔盖变形。