

# FANUC驱动器维修视频 速达 洛川FANUC驱动器维修

产品名称	FANUC驱动器维修视频 速达 洛川FANUC驱动器维修
公司名称	惠山区前洲速达设备维修服务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲街道堰玉中路1号
联系电话	13151935535 13151935535

## 产品详情

检查伺服驱动器内部的晶体管模块，用万用表测得电源输入端的相间电阻只有6  $\Omega$ ，低于正常值。因此，可以初步判定驱动器内部晶体管模块损坏。经仔细检查确认晶体管模块已经损坏；更换一晶体管模块后，故障排除。故障现象：某配套FANUC系统、i系列伺服驱动的立式数控铣床，在自动加工过程中突然出现ALM414、ALM411报警。分析与处理过程：FANUC系统发生ALM411报警的含义是“移动过程中位置偏差过大”；ALM414的含义是“数字伺服报警”。

读数应在600-2000兆欧之间。大大都短路将低于20兆欧。进行读数时，请注意不要触摸任何导线或电线，洛川FANUC驱动器维修，因为它会导致错误的读数。每伏特的输入功率应有大约1000欧姆的电阻，但这不是规范规则。如果是230兆欧到600兆欧，则电缆可能会蜕变。测验绕组的开路或短路:运用欧姆表:断开机器的电源。将仪表放在欧姆上并测验T1至T2，T2至T3和T1至T3。该规模应在0.3到2.0欧姆之间，大值应在0.8欧姆左右。如果为零，则两相之间短路。如果是开路，读数将是是的或远高于2，FANUC驱动器维修手册，000欧姆。

发那科系统维修线缆如果使用的不正确也是会造成其传输信号的不正常的。在FANUC故障代码显示12的时候，造成原因是电源电压高过了允许输入电压的范围。未接再生放电电阻;外接的再生放电电阻不匹配;驱动器有缺陷。只有找到问题的原因所在，才可以解决问题。主轴控制回路为位置闭环控制，主轴电机的旋转与攻丝轴(Z轴)进给完全同步，从而实现高速高精度攻丝。复合加工循环可用简单指令生成一系列的切削路径。比如定义了工件的轮廓，可以自动生成多次粗车的刀具路径，简化了车床编程。

FANUC驱动器维修视频-速达-洛川FANUC驱动器维修由惠山区前洲速达设备维修服务部提供。惠山区前洲速达设备维修服务部为客户提供“三菱维修,西门子维修,发那科维修”等业务，公司拥有“速达”等品

牌，专注于工业维修、安装等行业。 ，在无锡市惠山区前洲街道堰玉中路1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。