

埋弧堆焊焊丝224硬质合金耐磨药芯焊丝

产品名称	埋弧堆焊焊丝224硬质合金耐磨药芯焊丝
公司名称	苏州壹胜佰焊接材料有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	品牌:壹胜佰焊材 型号:埋弧堆焊焊丝224 产地:江苏 苏州
公司地址	苏州市吴中区长桥街道苏蠡路51号7幢1627室
联系电话	15851421191

产品详情

“埋弧堆焊焊丝224硬质合金耐磨药芯焊丝”参数说明

是否有现货：	是
种类：	药芯焊丝
品牌：	壹胜佰焊材
熔点：	220
工作温度：	常温
牌号：	d224
商标：	壹胜佰焊材

“埋弧堆焊焊丝224硬质合金耐磨药芯焊丝”详细介绍

埋弧堆焊焊丝 224硬质合金耐磨药芯焊丝。埋弧堆焊焊丝224硬质合金耐磨药芯焊丝 耐磨药芯焊丝 堆焊药芯焊丝 埋弧堆焊焊丝 埋弧耐磨焊丝 耐磨焊丝224 224堆焊焊丝 埋弧堆焊焊丝224硬质合金耐磨药芯焊丝 类型：耐磨药芯焊丝、耐磨堆焊焊丝、耐磨堆焊气保焊丝 规格：3.2mm、4.0mm YD224耐磨药芯焊丝 耐磨焊丝YD224耐磨药芯焊丝 规格；1.2-1.6-2.0-2.4-3.0-4.0，化学成分；C. 0.25-0.4，Cr 5-7，Mo 1-1.5，W 1-1.5，V 0.3-0.5，Ni 0.3-0.5，硬度HRC；50-55，适用范围；钢厂轧辊，输送辊，支撑辊，输送轮的耐磨堆焊，及矿山煤矿机械的耐磨堆焊，注意事项；焊前清理表面，预热200-300度，焊后热处理，包装说明：15公斤/盘；50公斤/捆；200-250公斤/桶。堆焊高温下受严重磨粒磨损坏件如溜槽及烧结机磨损坏件等 YD103 堆焊受严重磨粒磨损坏件，如磨辊、布料溜槽及烧结机等 YD104 用于受强烈磨料磨损坏件，如磨煤辊、水轮机叶片等 JD-YD105 用于堆焊要求高耐磨性的冷作、热作模具及轧辊 YD106 用于轻微或中等冲击磨粒磨损坏件，如磨辊及矿机等 YD107 用于轻微或中等冲击磨粒磨损坏件，如磨辊及矿机等 YD108 用于母材为9Cr2Mo的冷轧中间辊及其它磨损坏件 YD109 用于热轧辊、支承辊和热锻模的堆焊 YD110

堆焊各类挤压辊、热锻模及各类热轧辊等耐磨件 YD111
用于母材为9Cr2Mo的冷轧支承辊及其它磨损件 YD112
用于型钢轧辊、支承辊、夹送辊等堆焊修复 YD113
堆焊各类热轧开坯辊、支承辊、输送辊等耐磨件 YD114
堆焊各类挤压辊、热锻模及各类热轧辊等耐磨件 YD115
用于堆焊轧辊、支承辊和搅拌机、输送机叶片等 YD116 3Cr13型，用于堆焊矫直辊、支承辊等 YD117
25Cr3型堆焊焊丝，用于堆焊各种热轧辊 YD118
30CrMnSi型堆焊焊丝，可用于堆焊轧辊等耐磨件。 YD119
1Cr13型，用于堆焊连铸机辊、热轧辊和轴及阀门等。 YD120
1Cr13NiMo型，用于堆焊连铸辊、轧辊和轴及阀门等 YD121
1Cr13型，用于堆焊连铸机辊、热轧辊和轴及阀门等 YD122
18CrMo型堆焊焊丝，用于堆焊相应耐热、耐磨件 硬面堆焊耐磨药芯焊丝 YD628
高铬铸铁型药芯焊丝,用于零件严重磨损 YD608
高铬铸铁型药芯焊丝，用于洗煤机截齿、耐磨衬板等受强磨粒磨损的零件 YD528
用于堆焊中、低碳钢耐磨的工件。 YD517 用于堆焊轴及过热蒸汽阀件、搅拌机等 YD507Mo
用于堆焊工作温度低于510的轴及阀门等 YD507 用于堆焊工作温度低于450的轴及阀门等
用于堆焊收磨损的中、低合金或低合金钢的轴、过热蒸汽阀门、搅拌机桨等。 YD356
用于堆焊热锻模、冲模及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件 YD355
用于堆焊热锻模、挤压模、冲模、及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件 YD345
用于堆焊热锻模、冲模及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件。 YD340
用于堆焊热锻模、轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件。 YD337 用于堆焊冷冲模、刀具和轧辊等 YD327
用于堆焊冷冲模、刀具和轧辊等 YD287
用于堆焊水轮机叶片等受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械等 YD266
用于堆焊破碎机锤头、高锰钢轨、道岔、推土机等受冲击磨损部件 YD237
用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械等。 YD207
用于堆焊受泥沙磨损的矿山和建筑机械如螺旋桨等 YD127
用于堆焊车轴、齿轮、搅拌机叶片、行车主动轮等 YD112
用于堆焊低、中碳钢或低合金钢构件的耐磨表面 焊丝