

熔化极多功能气体保护焊机

产品名称	熔化极多功能气体保护焊机
公司名称	上海华瓯电焊机有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞凌 型号:NB630I 用途:焊接
公司地址	中国 上海市 嘉定区方德路312号
联系电话	86 21 61231702 13918184863

产品详情

品牌	瑞凌	型号	NB630I
用途	焊接	工作形式	气保焊
驱动形式	半自动	电流	直流(A)
作用对象	金属	焊接原理	对焊

名称:熔化极多功能气体保护焊机型号:nb630i简介: *
可焊材料:碳钢、普通低合金钢、不锈钢

[产品说明](#)

一、采用igbt高频逆变技术, 逆变频率达20khz, 动态响应快;

二、抗电网波动能力强, 能在超国家标准范围的电网上(310-450v)正常工作;

三、采用电流型全桥pwm电路, 具有很强的抗过流, 抗磁偏的能力, 焊机故障率低;

四、功率因素较高, 谐波分量小。对电网和同电网的其他用电设备干扰小。

五、暂载率高, 常温下nb系列产品暂载率可达100%。

六、数字显示焊接电流、电压参数, 操作直观方便。

七、有自适应式电子电抗器控制熔滴的过渡过程, 焊接过程非常稳定、飞溅少、焊缝成型美观, 焊接工艺性能优秀。

八、对焊丝干伸长有很强适应能力, 适合全位置焊接。焊工操作简单。

九、设有多种焊接功能:

能满足用户熔化极(实心药芯)co2焊接工艺;

熔化极（实心药芯）惰性气体保护焊工艺（mig）；

熔化极（实心药芯）混合气体保护焊工艺（mag）；

手工电弧焊工艺；

碳弧气刨工艺等要求。

主要参数表

电源电压(v) : 380	功率因数 : 0.93	额定输入电流(a) : 55
焊丝直径(mm) : 1.0/1.2/1.6	输出电流调节范围(a) : 100-630	外壳防护等级 : ip21
输出电压(v) : 16.5-50	额定输出电流(a) : 630	绝缘等级 : f
送丝速度(m/min) : 3-15	负载持续率(%) : 60	效率(%) : 85
主机重量(kg) : 45	外型尺寸(mm) : 685 × 302 × 660	
备注 : 气体保护焊、手工弧焊双功能		