

逆变直流手工电弧焊机(IGBT)

产品名称	逆变直流手工电弧焊机(IGBT)
公司名称	上海华瓯电焊机有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞凌 型号:ZX7-400G 控制方式:自动
公司地址	中国 上海市 嘉定区方德路312号
联系电话	86 21 61231702 13918184863

产品详情

品牌	瑞凌	型号	ZX7-400G
控制方式	自动	动力形式	等离子
焊接原理	对焊	作用原理	逆变
驱动形式	手工	作用对象	金属

名称:逆变直流手工电弧焊机(igbt)型号:zx7-400g简介:*

可焊材料:碳钢、不锈钢、低合金钢* 进口igbt, 电流强劲, 持续可焊4.0焊条

产品说明

一、采用最先进的逆变电源技术及优质igbt单管, 动态响应速度更快, 焊机输出电流强劲; 二、三防(防水、防尘、防风蚀)风道设计, 提高了焊机内电子元件工作的可靠性和负载持续率; 三、性能稳定, 具有电压波动自动补偿功能; 四、在40摄氏度环境温度下工作, 负载持续率仍可大于50%, 能胜任野外作业; 五、具有推力补偿, 热引弧电流可调, 数显焊接电流, 机控、遥控电流调节功能; 六、广泛应用于石油管道、化工、汽车、造船、锅炉、电建、核电、航天、军工、工业安装、桥梁建筑等行业的焊接及野外工作; 七、全新金属斜面板外壳, 人性化设计。

主要参数表

电源电压(v): 380v	功率因数: 0.93	额定输入电流(a): 27.6
空载损耗(w): 60	输出电流调节范围(a): 40-400	外壳防护等级: ip21
额定输出电压(v): 36	额定输出电流(a): 400	绝缘等级: f
可焊焊条直径(mm): 持续可焊4.0	负载持续率(%): 60	效率(%): 85
主机重量(kg): 22	外型尺寸(mm): 515 × 262 × 468	
空载电压(v): 68		