

# 集中排屑过滤系统

产品名称	集中排屑过滤系统
公司名称	烟台海洋环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:烟台海洋环保科技 型号:HFGL 产地:烟台
公司地址	山东省烟台市芝罘区珠玢西路8-7号（注册地址）
联系电话	15552212251

## 产品详情

切削液集中过滤系统广泛用于切削液的过滤，采用大循环、大流量、大行程的液体回充，切削液的热量散发快，供液单元温度低，并且在停工期间设有假日循环系统，可以使切削液以不间断的流动，可以有效抑制细菌的生长，同时也容易对切削液的性能指标实现自动控制，确保切削液的性质指标，用以改善加工工艺，提高工件表面加工质量，延长切削液的使用寿命，保护生态环境，符合环保要求。

本系统主要由过滤单元、污液提升单元、供回液管路单元、变频恒压供液单元、浮油去除单元、自动补液单元、增氧杀菌单元、温控单元、电控系统、过滤纸、集屑车等组成。

过滤单元可以根据用户现场具体工况，选择磁性分离器、沉淀刮板排屑机、纸带过滤机、鼓式过滤机、负压过滤机等进行组合搭配，选择适合现场工况的过滤形式，满足现场使用要求。

整套系统由PLC自动控制，自动运行，过滤效率高，自动收纸走纸，可有效节约过滤纸的用量，提高工人工作效率，优化生产环境，其安装空间灵活，可根据客户现场情况进行放置（地面上或地面下均可）。

一、供回液管路单元可以根据客户现场情况进行设计：

由供液管路（包含总管路与支管路）、进床进液管路、污液提升管路等组成；管路可以架空固定在立柱上，也可以走地沟铺设；机床进液管路通过阀门和软管和机床进液口对接。

1、全地沟铺设：从机床流出的含有切屑的切削液通过回液槽流入地沟中，地沟呈倾斜角度铺设，一起进入集中过滤系统内进行过滤分离；

2、全架空铺设：从机床流出的含有切屑的切削液通过污液提升单元，由污液泵将切削液连同混杂的切屑一起输送至回液管路内，进过滤系统进行过滤。

3、地沟与架空两者相结合的方式：

二、浮油去除单元、增氧杀菌单元：可以去除切削表面飘浮的油污，增氧单元向切削液中均匀的混入氧气，可有效的抑制厌氧菌的滋生，加速浮油分离，从而延长切削液的有效使用周期，降低切削液的使用成本。

三、温控单元：当切削液的温度需要控制在工作温度的范围之内时，可安装温控单元。制冷机有数字温控仪可以调节温度值，实时显示切削液的实际温度，达到加工所需要的温度。

四、变频恒压供液单元：采用多台供液泵并联，变频调速恒压供液，供液量随机床开动的数量多少可自动进行调整，保持系统的供液压力不变，提高集中过滤系统供液量的稳定性，并且可以节省约30%左右的电能。

本集中过滤系统可广泛应用于有色金属加工行业、汽车及零部件行业（比如发动机缸体缸盖线、曲轴生产线、发动机生产线等）；钢铁行业、轴承行业加工过滤及其它机加工行业。

本系统可根据客户现场工况，进行设计制造；可实现全自动工作及实时远程监控控制，针对精密磨削工况可选择搭配预涂装置进行精密过滤。