

舟山纯水设备线路板厂家

产品名称	舟山纯水设备线路板厂家
公司名称	温州达方水处理设备科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:达方 型号:DFRO-2000 产地:浙江温州
公司地址	浙江省乐清市城南街道万岙村（注册地址）
联系电话	62512508 17306773426

产品详情

反渗透纯水设备应用领域：1、电力工业：锅炉补给水、冷却水坝；2、电子工业：半导体工业超纯水、集成电路清洗用水、配方用水；3、食品工业：配方用水、生产用水；4、制药行业：工艺用水、制剂用水、洗涤用水、注射用水、无菌水制备；5、饮料工业：配方用水、生产用水、洗涤用水；6、化学工业：生产用水、废水处理；7、饮水工程：超纯水制备、饮用水净化；8、石油化工：油田注入水、石化废水深度处理；9、海水淡化：海岛地区、沿海缺水地区、船舶、海水油田等生产生活用水；10、环保领域：电镀漂洗水中重金属、水的回收，实现零排放或微排放。反渗透设备膜污染是导致膜渗透流量下降和产水水质变差的主要原因。舟山纯水设备线路板厂家

根据地区不合选用预处理 保安过滤器 一级RO高压泵 一级RO反渗透系统 RO水箱 二级RO高压泵 二级RO水箱 增压泵 EDI膜堆 超纯水箱 纯水输送泵 抛光混床 终端精密过滤 UV紫外线杀菌 设备用水（水质可以达到18MΩ·cm以上即μs/cm以下,25℃），电镀行业超纯水设备工艺流程可以知道，工艺流程一和工艺流程二采用预处理、单机反渗透、混床或者EDI电去离子都可以使水质达到16MΩ·cm以上即μs/cm以下,工艺流程三、四相比较，除采用以上工艺之外，还加上了抛光混床，进一步提高超纯水水质，工艺流程五与工艺流程三、四相比，采用了双级反渗透设备系统。后三种工艺流程的水质都可以达到18MΩ·cm以上即μs/cm以下。EDI超纯水设备与混床超纯水设备相比，EDI技术是先进的超纯水制取工艺，出水水质更稳定，可以连续的生产符合用户要求的超纯水，不停机。也不需要酸碱再生，没有污水排放等困扰，运行费用低，但是前期采购成本要比混床系统高；而混床超纯水设备出水水质会随着使用时间相应下降，设备运行后期水质波动较大，因此不能连续稳定的产水。并且树脂失效后需要具有高技术的工作人员进行酸碱再生。反渗透设备管路材质选择，要考虑内部和外部的的问题，内部就是水质对管路的腐蚀，外部就是运行环境。舟山纯水设备线路板厂家