

THK板式滚柱链FT/FT-V/FTW/FTW-V , FT4026VP1-150L/FTW5035VH2-250L

产品名称	THK板式滚柱链FT/FT-V/FTW/FTW-V , FT4026VP1-150L/FTW5035VH2-250L
公司名称	苏州玛雅传动设备有限公司
价格	20.00/条
规格参数	日本:THK 型号:FTW5035VH2-2 产地:日本
公司地址	昆山市巴城镇东平路301号
联系电话	0512-21610976 17751221799

产品详情

THK板式滚柱链FT/FT-V/FTW/FTW-V , FT4026VP1-150L/FTW5035VH2-250L

板式滚柱链是一种紧凑的直线导向装置，可承载高负荷，带有一个可做无限圆周运动的槌型滚子。本产品最适于对定位精度、重复性和刚性都有很高要求的机床。

这些型号拥有单排滚柱,主要用于平面上。

这些型号拥有2排或更多排的滚柱,并且它们的保持架的形状为弯曲90°，每个型号使用的滚柱的直径为平面上的滚柱直径的0.7071倍,因此如果在平表面上使用FT型或FT-V型,它们就能够安装在具有相同高度的90°V形表面上。

结构与特长

对于板式滚柱链,在保持架内腔中安装了符合JISB1506标准的精密滚柱,保持架则是由薄钢板冲压成M形(在剖面上)制成,这样可提高其刚性并实现轻量化。由于在结构设计上,滚柱被保持于保持架内腔中,因而不会脱落。由于装在保持架中的滚柱直径为5mm以上,由于该保持架为滚柱挺杆式,即使滚动面的硬度较低,它仍能够平稳运动而不会损坏滚动面。板式滚柱链夹在两个滚动面之间,因此当工作台移动时,板式滚柱链将在相同的方向上移动,距离为工作台所移动距离的一半。例如,如果工作台移动500mm,板式滚柱链将

在相同的方向上移动250mm。

板式滚柱链对于大型机床,例如刨床、龙门铣床和外圆磨床,以及需要高精密度的地方,例如平面磨床、圆筒磨床和光学测量设备,均是最佳的选择。

【耐负荷性能优异】

由于滚柱以较短的间距安装,因此板式滚柱链具有较大的负荷容量;并且根据情况,它还可以在未经过硬化淬火的铸件滚动面上使用。此外,工作台与滑动面的挠曲刚度也几乎相同。

【90° V形面和平面用的组合精度进行标准化】

板式滚柱链的设计结构,使它可安装到90°的V形滑动表面上,该滑动表面是在具有窄型导轨和滑动座架的机床中最常用的结构,这允许产品在使用时无需作重大设计上的变动。

【滚柱型直线运动系统中摩擦最低】

由于滚柱在重量轻而且刚性好的保持架中均匀排列,因而消除了滚柱之间的摩擦并且将滚柱的侧倒亦降低到最低程度。因此,达到了较小的摩擦系数;并且对于滑动表面十分不利的粘滞滑动也不会发生。

【保持架的连接快速方便】

在大型机床上安装板式滚柱链时,很容易在床身上连接,因此在无论何种大尺寸的机床上都可很方便地安装。

型号汇总有FT2010H2-32L、FT2515H4-45L、FT3020P1-60L、FT3525H6-75L、FT4030H4-150L、FT4035P1-150、FT4026VP1-150L、FT5038H4-250FT50434-250L、FT5030VH4-250L、FT10054H6-400L、FT10080H6-500L、FT10060V4-500L、FTW4030VH4-150L、FTW5045H6-250L、FTW5050H4-250L、FTW5035VP1-250L、FTW6022.4P1-320L、FTW10036VH6-380L、FTW10043.5VH4-380L、FTW10070VP1-500L

精度标识:

普通级:无标记

高级:H2、H4、H6

精密级:P1