

承德市双组份聚硫密封胶生产商

产品名称	承德市双组份聚硫密封胶生产商
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

双组份聚硫密封胶是我公司自行研制的高科技产品，在原料采购中，对金属、砷和玻璃具有佳粘结效果的日本聚硫膏种进行了筛选，并在其配方中添加了优良助剂，经国家建筑防水材料产品监制检验中心检测，产品质量符合国家建材行业标准。这种双组份聚硫密封胶取代当前大量使用的沥青类密封填缝材料具有明显优势，它不仅大大改善了施工人员的工作环境，降低了劳动强度，而且在某种程度上解决了由于沥青类嵌缝材料防水密封性不强，使混凝土板缝渗漏而导致的路基大面积塌陷问题。同时用它还可以十分方便地对路面已产生的裂缝进行维护修补，避免裂缝进一步迅速蔓延，延长道路的使用寿命。

双组份聚硫密封胶用途：

- 1、铁路隧道、公路隧道、城市地铁、建筑物地下结构、污水处理池等各类地下结构的环向、纵向、水平施工缝防水；
- 2、密封预埋件周围的接缝（如：人孔、箱型暗沟、电缆沟、管道）；
- 3、密封 H 型钢材周围的接缝；
- 4、密封粗糙表面（如：水泥墙）和混凝土地板之间的接缝；
- 5、粘贴粗糙表面的条状密封条；
- 6、密封螺栓或预埋孔周围的空隙

常用的双组份聚氨酯密封胶一般是双组份的，即A组份为(基胶或基膏)、B组份(固化剂)，分别包装，用时再混合，产品易于保存，质量好，固化速度可以调控。

(1)液体聚硫橡胶：是制造双组份聚氨酯密封胶的主要原料，由于其分子量的大小不同，交联剂的含量不同，有多种牌号供选择，各国的型号也不统一，但可以找出类似的产品(详见表1、表2、表3)。美国、日本以LP表示，德国以G表示，中国以儿Y表示。

(2)增塑剂：可增加产品塑性和柔软性，改善低温性能，降低产品的粘度，可加入较多的填料及补强剂，提高产品的物理力学性能，并降低成本。但增塑剂过量，会降低密封胶的粘结强度，切要牢记增塑剂与液体聚硫橡胶的相容性是非常重要的。如果相容性不好会影响产品质量。

常用的增塑剂：邻苯二甲酸二丁酯类、氯化联苯、氯化石蜡、邻苯二甲酸丁苄酯、烷基苯类化合物等，这些增塑剂可以单独使用，也可以混合使用，如果采用二种以上的增塑剂混用，有时效果可更好些。

(3)填料及补强剂：使用填料的主要目的是增强双组份聚氨酯密封胶的物理力学性能，调整粘度，控制触变性，降低成本，补强填料可以提高密封胶的抗张强度和伸长率。填料粒子直径的大小及其性质对密封胶的性能也起着重要的作用。

补强填料有炉法炭黑、热裂解炭黑、金红石型钛白粉、二氧化硅、轻质碳酸钙、氧化锌等。炭黑类多放在B组份上，这样可制成色差明显的双组份密封胶。非补强性填料有重质碳酸钙、煅烧陶土、云母粉、水泥等。气相法或沉淀白炭黑、硬脂酸等可改善密封胶触变性。

(4)增粘剂(或称粘结增强剂)

双组份聚氨酯密封胶本身对各种材料都有一定的粘附力，但不是太好。为了提高弹性密封胶的粘着性，需加入增粘剂。常用的有酚醛树脂、双酚A型环氧树脂、硅烷类，因为这些化合物都能在聚合物的硫醇官能团和待密封的基质间产生化学键。长期处于露天的环境下，这些化学键要比纯机械粘合有效的多。

(5)硫化促进剂

为了缩短硫化时间，可加入一些含硫有机氮化合物、乙烯多胺类化合物、二苯胍、四甲基秋兰姆硫化物、二硫化苯并噻唑等。

(6)硫化延迟剂

为了适应施工工艺的要求，延长操作时间，满足不同用户的需要，常需要控制一定的固化速度，固化过快也会影响粘结强度。众所周知，双组份聚氨酯密封胶固化时对PH值是很敏感的，在PH值呈酸性时固化慢，呈中、碱性时固化速度加快，常用的有硬脂酸、油酸、硬脂酸铅、硬脂酸锌、苯酸酐等。硬脂酸钠呈碱性，可以促进固化，可作为活化剂

密封胶的配制：把箱内1桶白色聚氨酯膏（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。具体做法如下：将双组份聚氨酯密封胶A，B两组同时倒在一块玻璃板或者地板砖上（地板砖要求60公分见方的佳），按说明书给定的配合比，混合比例 A:B=100:10~100:14(质量比)，将两个组份混合均匀，即可使用，在出厂时，我公司都已按质量比例配比好了，并且在箱里用塑料筒分开放了，用户无须操心质量比例配比，使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后，就可以使用了。

人工搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合，都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入，配制好的双组份聚氨酯密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意用多少配多少，否则因配多了用不完而造成浪费。